

Flachkopf / Flat head / Tête plate

Lieferbar in den folgenden Qualitäten

Available in the following qualities

Livrable dans les matériaux suivants



## Anwendungen

- Automobilindustrie
- Holz- und Kunststoffverarbeitende Industrie
- Innenausbau Nutzfahrzeuge
- Akkustik- und Trockenbau
- Klima- und Kältetechnik
- Apparate- und Behälterbau  
und viele mehr

## Eigenschaften

- hoher Klemmbereich für verschiedene Materialstärken
- besonders geeignet für das Einbringen in weiche und spröde Werkstoffe
- hohe Verdrehfestigkeit auf einem rauhen Untergrund
- schnelle und einfache Montage

## Applications

- Automotive industry
- Wood and plastics processing industry
- Interior fitting of commercial vehicles
- Acoustic and dry construction
- Air conditioning and refrigerating technology
- Apparatus and tank construction  
and many more

## Characteristics

- large grip range for diverse material thickness
- particularly suitable for mounting of soft and brittle materials
- high torsional strength on rough material surfaces
- quick and easy assembly

## Utilisations

- Industrie de l'automobile
- Industrie de la transformation du bois et des matières plastiques
- Aménagement intérieur des véhicules utilitaires
- Cloisons acoustiques et sèches
- Climatisation et réfrigération
- Construction d'équipement et de conteneurs  
et de nombreuses autres

## Caractéristiques

- plage de sertissage plus importante pour des épaisseurs de tôle variées
- particulièrement adapté pour une pose sur matériaux tendres et fragiles
- résistance à la torsion importante même sur surfaces rugueuses
- assemblage rapide et simple

## SPREIZ-BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

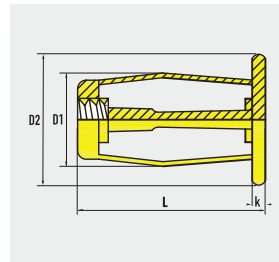
RUNDSCHAFT GESCHLITZT,  
SCHAFTENDE OFFEN

## SPLIT-BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK SLOTTED,  
OPEN TYPE

## ÉCROUS À SERTIR ÉCLATÉS TÊTE PLATE

TIGE RONDE FENDUE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]  
Steel zinc plated [ AISI 1008 ]  
Acier zingué [ AISI 1008 ]

### M 4

D1 = 8,0 mm  
D2 = 12,0 mm  
k = 1,6 mm

		CODE				
7,5 x 17,0 mm	0,1 - 5,0 mm	75704 00000	245 N	2,0 Nm	250	10000
7,5 x 22,0 mm	5,0 - 10,0 mm	75704 00001				

8,0 mm

### M 5

D1 = 10,0 mm  
D2 = 13,9 mm  
k = 1,6 mm

		CODE				
9,0 x 18,0 mm	0,1 x 5,0 mm	75705 00000	295 N	3,0 Nm	250	5000
9,0 x 23,0 mm	5,0 - 10,0 mm	75705 00001				

10,0 mm

### M 6

D1 = 12,0 mm  
D2 = 16,0 mm  
k = 1,6 mm

		CODE				
11,0 x 18,5 mm	0,1 - 5,0 mm	75706 00000	390 N	3,0 Nm	250	3000
11,0 x 23,0 mm	5,0 - 10,0 mm	75706 00001				

12,0 mm

### M 8

D1 = 15,0 mm  
D2 = 18,0 mm  
k = 1,8 mm

		CODE				
15,0 x 20,5 mm	0,5 - 5,0 mm	75708 00000	490 N	4,2 Nm	250	2000
15,0 x 25,5 mm	5,0 - 10,0 mm	75708 00001				

16,0 mm

ZUR VERARBEITUNG VON SPREIZBLINDNIETMUTTERN SIND SPEZIELLE WERKZEUGE ERFORDERLICH.  
BEI DER AUSWAHL DES SETZWERKZEUGES BERATEN WIR SIE GERNE.

PROCESSING OF SPLIT BLIND RIVET NUTS REQUIRES SPECIAL TOOLS.  
WE WILL BE HAPPY TO ADVISE YOU ON THE CHOICE OF THE APPROPRIATE TOOL.

VOUS AVEZ BESOIN DE PIÈCES DE POSE SPÉCIALES POUR LES ÉCROUS À SERTIR ÉCLATÉS.  
NOUS VOUS CONSEILLONS VOLONTIERS DANS LE CHOIX DE VOS PIÈCES DE POSE.