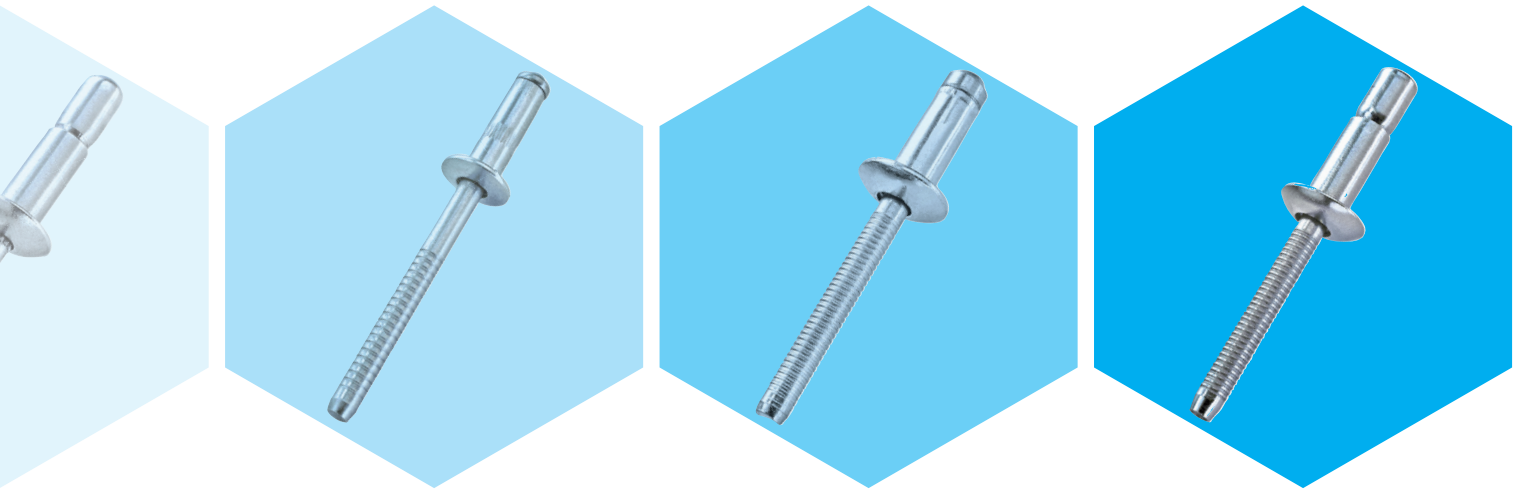
GOEBEL



HOCHFESTE BLINDNIETE

PRODUKTÜBERSICHT UND DATENBLÄTTER

HIGH STRENGTH BLIND RIVETS

PRODUCT GUIDE AND DATA SHEETS

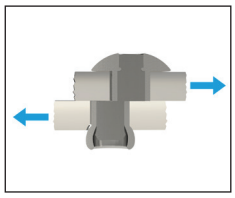
RIVETS À HAUTE RÉSISTANCE

PRODUITS ET DONNÉES TECHNIQUES

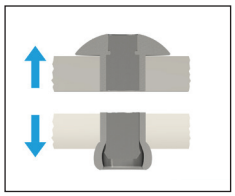
UNTERNEHMENSÜBERBLICK
COMPANY OVERVIEW / PRÉSENTATION DE LA SOCIÉTÉ

INHALTSVERZEICHNIS / TABLE OF CONTENTS / TABLE DES MATIÈRES

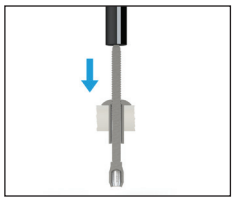
GEPRÜFT NACH ISO 14589
TESTED ACCORDING ISO 14589
TESTÉS SELON ISO 14589



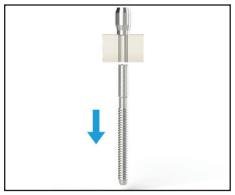
Schertest
Shearing test
Essai de résistance
au cisaillement



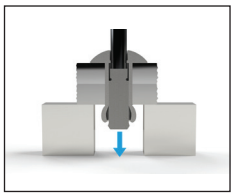
Zugtest
Tensile test
Essai de résistance
à la traction



Test Nietdornausdrückkraft
Mandrel push out test
Essai de retenue
de la tête de rivet



Test Nietdornbruchkraft
Mandrel breaking test
Essai de rupture de la tige



Test Restnietdornverriegelung
Mandrel retaining test
Essai de résistance au
désassemblage de la tige

Die ISO 14589 beinhaltet die folgenden Prüfungen:

Scherkraft
Ist die Kraft, die eine Blindniete bei Beanspruchungwaagerecht zu ihrer Längsachse bis zum-Versagen der Nietverbindung aushalten kann.
Die Angaben der Scherkräfte (N = Newton) im Katalog sind die typischen Werte, ermittelt nach Testmethode ISO 14589 (2000).

Zugkraft
Ist die Kraft, die eine Blindniete bei Beanspruchung in Richtung ihrer Längsachse bis zum Versagen der Nietverbindung aushalten kann.
Die Angaben der Zugkräfte (N = Newton) im Katalog sind die typischen Werte, ermittelt nach Testmethode ISO 14589 (2000).

Prinzip der Prüfung der Nietdornausdrückkraft
Der Versuch besteht aus einer axialen Belastung des Nietdornes von der Kopfseite des Blindnietes her, bis er ausgedrückt wird.

Prinzip der Prüfung der Nietdornbruchkraft
Der Versuch besteht in der Belastung des aus der Niethülse entfernten Nietdornes in einer Prüfvorrichtung durch eine Zugkraft, bis Bruch eintritt.

Prinzip der Prüfung der Restnietdornverriegelungsfähigkeit
Die Prüfung besteht in einer axialen Belastung des Nietdorns, von der Kopfseite des vernieteten Nietes her, bis zum Erreichen der Kopf-Rückhaltekraft.

Alle Angaben erfolgen in Newton,
1kp = 9,80665 N (10 N).

Für jede gelieferte Charge händigt GOEBEL auf Anfrage die Testergebnisse aus. Mit den Prüfungen wird sichergestellt, dass nur einwandfreie Ware ausgeliefert wird und der Kunde eine prozesssichere Verarbeitung gewährleisten kann.

This inspection ISO 14589 includes the following points:

Shearing Strength
This is the force, acting horizontally to the longitudinal axis, the rivet can stand when strained until the rivet joint breaks down.
The named shearing strength (N = Newton) in this catalogue is the typical value, determined according to test method ISO 14589 (2000).

Tensile Strength
This is the force the rivet can stand in the direction to its longitudinal axis when strained until the rivet joint breaks down.
The named tensile strength (N = Newton) in this catalogue is the typical value, determined according to test method ISO 14589 (2000).

Principle of mandrel push out restistance test (prior to setting)
The test consists of loading the mandrel axially from the head side of a blind rivet untill it is pushed out.

Principle of the mandrel break load test
The test consists of straining the mandrel removed from the rivet body in a test fixture by a tensile load to fracture.

Principle of head retention capability test
The test consists of loading the mandrel axially, from the head side of a set blind rivet up to the head retention load.

All details in Newton,
1kp = 9,80665 N (10N)

For every delivered batch GOEBEL is able to handout the inspection report. With this procedure it is guaranteed that only tested items will be delivered for a customers safe treatment.

La norme ISO 14589 comporte les essais suivants:

Résistance au cisaillement
Est la force perpendiculaire à l'axe longitudinal du rivet qui doit être exercée sur celui-ci pour que la fixation se casse. Les données des forces de cisaillement (N = Newton) figurant dans le catalogue sont des valeurs typiques, déterminées conformément à la méthode d'essai ISO 14589 (2000).

Résistance à la traction
Est la force longitudinale à l'axe du rivet à laquelle le rivet peut résister jusqu'à casser.
Les données des forces de traction (N = Newton) figurant dans le catalogue sont des valeurs typiques, déterminées conformément à la méthode d'essai ISO 14589 (2000).

Principe du test de retenue de la tête du rivet
Le test consiste à exercer une charge axiale au niveau de la tête du rivet jusqu'à ce que la tige sorte.

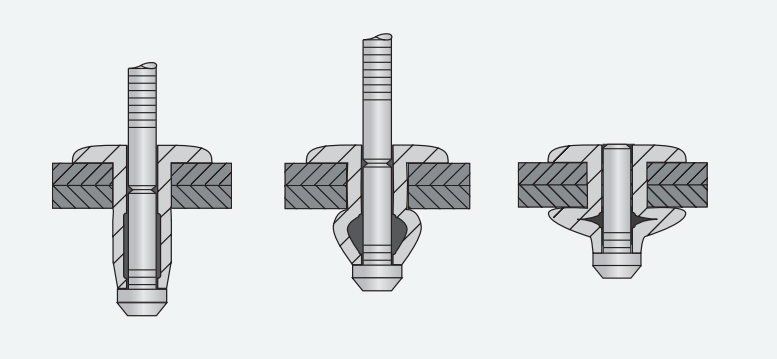
Principe du test de rupture de la tige
Le test consiste à exercer avec l'appareil de test une traction sur la tige sortie du rivet jusqu'à ce que celle-ci se casse.

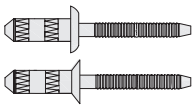
Principe du test de résistance de la sécurisation du restant de la tige dans le rivet
Le test consiste à exercer une charge axiale sur la tête du rivet posé. Le test est effectué jusqu'à ce que le reste de la tige bien sécurisé sorte du rivet.

Toutes les informations sont données en Newton.
1kp = 9,80665 N (10N).

Le résultat des essais de chaque charge pourra être joint sur demande à la livraison. De part ces essais, il pourra être assuré que seul un produit irrécusable sera livré et que nos clients puissent assurer un traitement fiable.

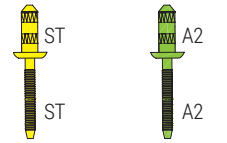
GO-BULB II / GO-INOX II





Flachrundkopf / Domed head / Tête plate

Senkkopf / Countersunk head / Tête fraisée



Die hochfesten Blindniete GO-BULB II und GO-INOX II zeichnen sich durch ihre Art der Schließkopfausbildung aus. Das Hülsenmaterial wird während des Setzvorgangs nach außen bewegt und bildet einen scheibenförmigen Schließkopf.

Durch ihre große scheibenförmige Schließkopfauflage, sind die GO-BULB II und GO INOX II ideal für dünne Bleche geeignet. Der scheibenförmige Schließkopf liegt dabei am Werkstück an. Der Widerstand der gesetzten Blindniete gegen das Ausknöpfen aus dem Blech ist demnach deutlich größer. Bei entsprechender Bohrlochvorbereitung sind die Verbindungen spritzwasser- und staubdicht.

Die Einführphase am Nietdornkopf erleichtert das Einführen des Blindnietes in das Bohrloch, dadurch reduziert sich die Fertigungszeit beim Setzen der Blindniete. Durch seinen rillierten Nietdorn erhöht sich die Standzeit der Klemmbacken.

Anwendungsbeispiele für die Hochfesten Blindniete GO-BULB II und GO-INOX sind im Karosserie und Fahrzeugbau, Anhänger- und Behälterbau, in der Bauindustrie, dem Maschinen- und Gerätebau, sowie im Klimaanlagenbau und in der Automobilindustrie zu finden.

The high strength blind rivets GO-BULB II and GO-INOX II feature a specific closing head formation. The body material moves outwards during the setting process and forms a disk-shaped closing head.

Due to their wide disk-shaped closing head bearing GO-BULB II and GO INOX II are ideal for thin metal sheets. In the process the disk-shaped closing head fits closely to the work piece. The resistance of the applied rivet against the detachment from the sheet metall is thereby significantly higher. With a properly prepared pre-drilled hole, these rivets are splash-proof and dust-tight.

The entry phase at the rivet's head simplifies the insertion into the drill hole thus reduces the processing time for setting a rivet. Due to their grooved mandrel, they prolong service life of the clamping jaws.

The high strength rivets GO-BULB II and GO-INOX II can be applied e.g. in vehicle manufacturing and car body construction, trailer and tank construction, in building industry, machine and tools bulding industry as well as in air conditioning industry and automotive industry.

Les rivets à haute résistance GO-BULB II et GO-INOX II se caractérisent par leur façon de former leur bulbe. La partie du corps du rivet est déplacée lors de la fixation vers l'extérieur,applatissant le bulbe en forme de disque.

Leur bulbe en forme de disque large font que les GO-BULB II et GO-INOX II sont à utiliser de façon optimale sur des tôles fines. Le bulbe en forme de disque est directement en contact avec la pièce. La résistance du rivet au dévérouillement des tôles est de ce fait plus important. Il est étanche aux éclaboussures et à la poussière si le trou de préperçage conseillé est respecté.

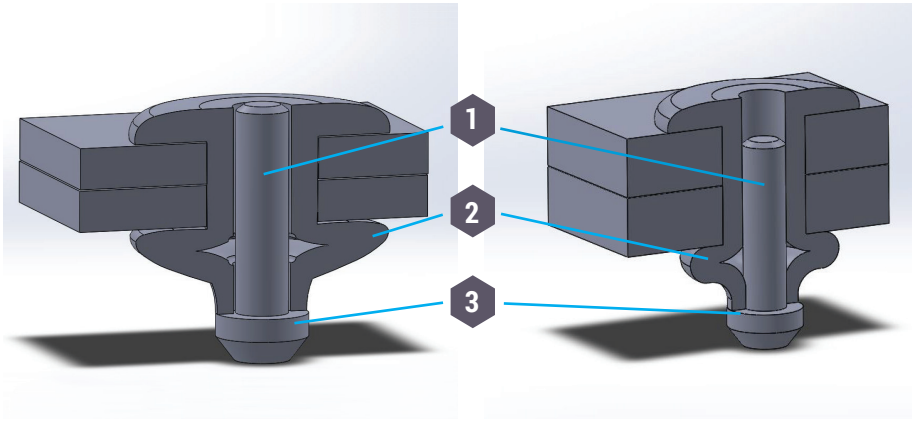
La mise en place au niveau de la tête de la tige du rivet facilite l'introduction dans le trou préperçé et réduit de ce fait le temps de pose. Le rainurage de la tige du rivet allonge la durée de vie des mors de la riveteuse.

On trouve les rivets à haute résistance GO-BULB II et GO-INOX II dans la construction de carrosserie et de véhicules, de remorques et contenants, de machines et d'outillages ainsi que dans la climatisation et dans l'industrie automobile.

1 Doppeltes Verriegelungssystem
Double mandrel locking system
Double système de fermeture

2 Große Schließkopfauflage auf der Blindseite
Large closing head bearing on the blind side
Gros bulbe du côté aveugle

3 Verliergesicherter Restnietdorn
Safely locked remaining mandrel
Restant de tige imperdable



Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

GO-BULB II / GO-INOX II

Vorteile auf einen Blick

- geeignet für schwere Belastungen
- bestens geeignet für den Leichtbau
- hohe Zugfestigkeit durch den breiten U-scheiben förmigen Schließkopf
- der Restnietdorn wird unverlierbar in der Hülse eingeschlossen (keine Klappergeräusche)
- verbindet unterschiedlichste Materialkombinationen
- schnelle, einfache und sichere Verabeitung
- unkomplizierte Bedienung der Geräte, keine Ausbildung erforderlich
- kein Verzug der Bauteile durch Wärmeeinleitung
- Werkstück lässt sich sofort weiterverarbeiten
- aufwendiges Nacharbeiten ist nicht erforderlich

Advantages at a Glance

- suited for applications with heavy loads
- best suited for lightweight constructions
- high tensile values thanks to the U-disk shaped closing head
- remaining mandrel is retained within the rivet body (without clapping sound)
- can fix very different material combinations
- fast, simple and secure handling
- simple handling of setting tools, no qualification required
- no heat sensitive deformation of connected elements
- workpiece can immediately be processed for further purposes
- no extensive finishing work is required

Avantages

- bien conçu pour supporter de lourdes charges
- bien conçu pour les constructions légères
- grande résisstance à traction grâce à un large bulbe en forme de disque
- le restant de la tige du rivet est enfermé dans le rivet de façon imperdable (pas de bruit de cliquetage)
- assemblage de matériaux différents
- pose rapide, simple et sécurisée
- utilisation simple de la riveteuse sans formation
- pas de déformation des parties assemblées en cas d'apport de chaleur
- la pièce peut être travaillée immédiatement après pose du rivet
- aucun travail de finition nécessaire

PRODUKT-EIGENSCHAFTEN / PRODUCT FEATURES / PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

GOEBEL	Nietdorn-verriegelung	Klemmbereich	Schließkopf	Vibrations-beständigkeit	Dichtigkeit	Lochleibung
GO-BULB / GO-INOX	mechanische Nietdorn-verriegelung	ausgezeichnet für Dünn-bleche geeignet	wulstförmiger Schließkopf	hohe Vibrations-beständigkeit	spritzwasserdicht	guter Lochleibungseffekt

GOEBEL	Mandrel Locking	Grip Range	Closing Head	Vibration Resistance	Leak Tightness	Hole Bearing
GO-BULB / GO-INOX	mechanical mandrel locking	excellently suited for thin metal sheets	toric closing head	high vibration resistance	splash-proof	good hole bearing perfomance

GOEBEL	Mécanisme de verrouillage de la tige	Sertissage	Bulbe	Résistance aux vibrations	Etanchéité	Adaptation au trou de perçage
GO-BULB / GO-INOX	verrouillage mécanique de la tige	bien conçu pour les tôles fines	bulbe en forme de bourrelet	résistant aux hautes vibrations	étanche aux éclaboussures	bon remplissage du trou pré-percé

Anwendungen

- Automobilindustrie
- Karosserie- und Fahrzeugbau
- Bauindustrie
- Maschinen- und Gerätebau
- Allgemeine Industrie

Applications

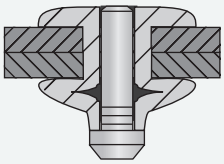
- Automotive industry
- Vehicle manufacturing and car body construction
- Building industry
- Machine and tool building industry
- General industry

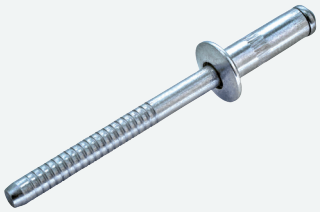
Utilisation

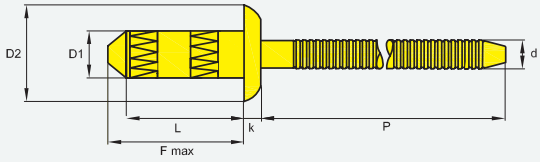
- Industrie automobile
- Construction carrosserie et véhicules Contruction
- Industrie de la Construction
- Construction de machines et d'outillages
- Industrie au sens large

GO-BULB II

FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN
DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL
TÊTE PLATE CLOU CANNELÉ







Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø 3,2 mm

D1 = 3,2 + 0,09 / - 0,15 mm
D2 = 6,0 + 0,24 / - 0,24 mm
k = 1,4 mm max.
d = 2,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
3,3 - 3,4 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
3,2 x 7,0 mm	9,5 mm	1,0 - 3,0 mm	72000 32700	1200 N			1000	10000
3,2 x 9,0 mm	11,5 mm	3,0 - 5,0 mm	72000 32900	1700 N	1300 N	350 N	1000	10000
3,2 x 11,0 mm	13,5 mm	5,0 - 7,0 mm	72000 32110	2500 N			1000	10000

Ø 4,0 mm

D1 = 4,0 + 0,09 / - 0,15 mm
D2 = 7,8 + 0,29 / - 0,29 mm
k = 1,7 mm max.
d = 2,45 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
4,1 - 4,3 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
4,0 x 8,0 mm	11,0 mm	1,0 - 3,0 mm	72000 40800	2400 N			500	5000
4,0 x 10,0 mm	13,0 mm	3,0 - 5,0 mm	72000 40100	3500 N	2800 N	400 N	500	5000
4,0 x 12,0 mm	15,0 mm	5,0 - 7,0 mm	72000 40120	4100 N			500	5000

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,09 / - 0,15 mm
D2 = 9,3 + 0,29 / - 0,29 mm
k = 2,0 mm max.
d = 3,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
4,9 - 5,1 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
4,8 x 9,0 mm	12,0 mm	1,5 - 3,5 mm	72000 48900	3600 N			500	5000
4,8 x 12,0 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	72000 48120	4200 N	3800 N	445 N	500	5000
4,8 x 14,0 mm	17,0 mm	6,0 - 8,5 mm	72000 48140	5600 N			500	5000

Ø 6,0 mm

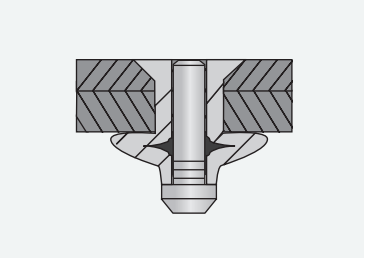
D1 = 6,0 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 12,0 + 0 / - 1,5 mm
k = 1,95 + / - 0,4 mm
d = 4,0 mm (Ref.)
P = ≥ 31,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
6,1 - 6,3 mm

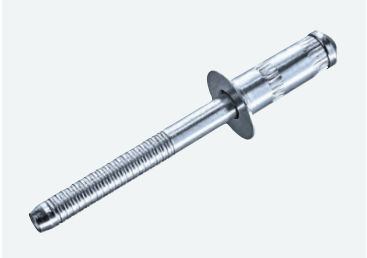
D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
6,0 x 10,0 mm	15,0 mm	1,5 - 4,0 mm	72000 60100	4200 N			250	2500
6,0 x 13,0 mm	18,0 mm	3,0 - 6,0 mm	72000 60130	5400 N	5400 N	700 N	250	2500
6,0 x 16,0 mm	21,0 mm	6,0 - 9,0 mm	72000 60160	5900 N			250	2500
6,0 x 19,0 mm	24,0 mm	9,0 -12,0 mm	72000 60190				250	2500

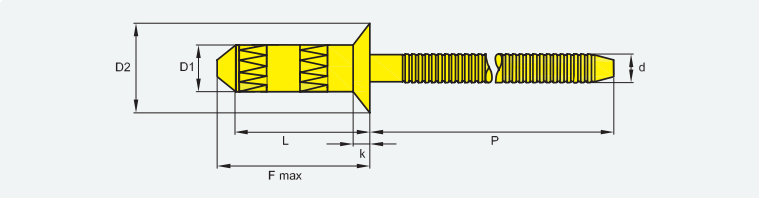
[1] typische Werte typical values valeurs typiques
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

GO-BULB II

SENKKOPF (120°) MIT GERILLTEM NIETDORN
COUNTERSUNK HEAD (120°) WITH GROOVED MANDREL
TÊTE FRAISÉE (120°) CLOU CANNELÉ







Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø 3,2 mm

D1 = 3,2 + 0,09 / - 0,15 mm
D2 = 6,0 + 0,24 / - 0,24 mm
k = 1,4 mm max.
d = 2,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
3,3 - 3,4 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
3,2 x 7,0 mm	9,5 mm	1,6 - 3,0 mm	72100 32700	1200 N			1000	10000
3,2 x 9,0 mm	11,5 mm	3,0 - 5,0 mm	72100 32900	1700 N	1300 N	350 N	1000	10000
3,2 x 11,0 mm	13,5 mm	5,0 - 7,0 mm	72100 32110	2500 N			1000	10000

Ø 4,0 mm

D1 = 4,0 + 0,09 / - 0,15 mm
D2 = 7,8 + 0,29 / - 0,29 mm
k = 1,7 mm max.
d = 2,45 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
4,1 - 4,3 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
4,0 x 8,0 mm	11,0 mm	1,8 - 3,0 mm	72100 40800	2400 N			500	5000
4,0 x 10,0 mm	13,0 mm	3,0 - 5,0 mm	72100 40100	3500 N	2800 N	400 N	500	5000
4,0 x 12,0 mm	15,0 mm	5,0 - 7,0 mm	72100 40120	4100 N			500	5000

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,09 / - 0,15 mm
D2 = 9,3 + 0,29 / - 0,29 mm
k = 2,0 mm max.
d = 3,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
4,9 - 5,1 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
4,8 x 9,0 mm	12,0 mm	2,0 - 3,5 mm	72100 48900	3600 N			500	5000
4,8 x 12,0 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	72100 48120	4200 N	3800 N	445 N	500	5000
4,8 x 14,0 mm	17,0 mm	6,0 - 8,0 mm	72100 48140	5600 N			500	5000

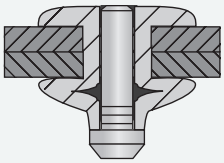
Ø 6,0 mm

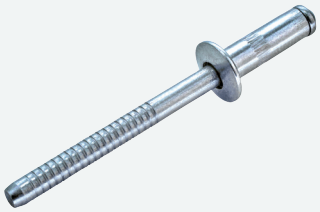
D1 = 6,0 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 12,0 + 0 / - 1,5 mm
k = 1,95 + / - 0,4 mm
d = 4,0 mm (Ref.)
P = ≥ 31,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
6,1 - 6,3 mm

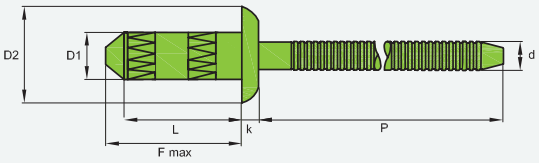
D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
6,0 x 10,0 mm	15,0 mm	2,2 - 4,0 mm	72100 60100	4200 N			250	2500
6,0 x 13,0 mm	18,0 mm	3,0 - 6,0 mm	72100 60130	5400 N	5400 N	700 N	250	2500
6,0 x 16,0 mm	21,0 mm	6,0 - 9,0 mm	72100 60160	5900 N			250	2500
6,0 x 19,0 mm	24,0 mm	9,0 -12,0 mm	72100 60190				250	2500

1) typische Werte typical values valeurs typiques
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN
DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL
TÊTE PLATE CLOU CANNELÉ







Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

Ø 3,2 mm

D1 = 3,2 + 0,09 / - 0,15 mm
D2 = 6,0 + 0,24 / - 0,24 mm
k = 1,4 mm max.
d = 2,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
3,3 - 3,4 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
3,2 x 7,0 mm	9,5 mm	1,0 - 3,0 mm	72300 32700	1600 N	2000 N	350 N	1000	10000
3,2 x 9,0 mm	11,5 mm	3,0 - 5,0 mm	72300 32900	1700 N			1000	10000
3,2 x 11,0 mm	13,5 mm	5,0 - 7,0 mm	72300 32110	3200 N			1000	10000

Ø 4,0 mm

D1 = 4,0 + 0,09 / - 0,15 mm
D2 = 7,8 + 0,29 / - 0,29 mm
k = 1,7 mm max.
d = 2,45 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
4,1 - 4,3 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
4,0 x 8,0 mm	11,0 mm	1,0 - 3,0 mm	72300 40800	2800 N	4000 N	400 N	500	5000
4,0 x 10,0 mm	13,0 mm	3,0 - 5,0 mm	72300 40100	5200 N			500	5000
4,0 x 12,0 mm	15,0 mm	5,0 - 7,0 mm	72300 40120				500	5000

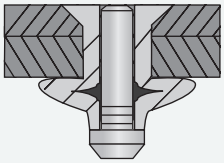
Ø 4,8 mm

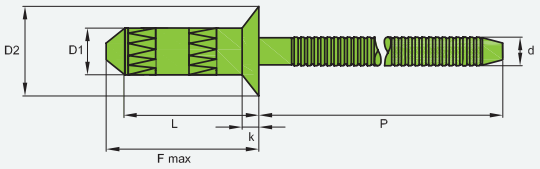
D1 = 4,8 + 0,09 / - 0,15 mm
D2 = 9,3 + 0,29 / - 0,29 mm
k = 2,0 mm max.
d = 3,15 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
4,9 - 5,1 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
4,8 x 9,0 mm	12,0 mm	1,5 - 3,5 mm	72300 48900	5500 N	5000 N	445 N	500	5000
4,8 x 12,0 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	72300 48120				500	5000
4,8 x 14,0 mm	17,0 mm	6,0 - 8,5 mm	72300 48140				500	5000

1) typische Werte typical values valeurs typiques
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

SENKKOPF (120°) MIT GERILLTEM NIETDORN
COUNTERSUNK HEAD (120°) WITH GROOVED MANDREL
TÊTE FRAISÉE (120°) CLOU CANNELÉ





Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

Ø 3,2 mm

D1 = 3,2 + 0,09 / - 0,15 mm
D2 = 6,0 + 0,24 / - 0,24 mm
k = 1,4 mm max.
d = 2,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
3,3 - 3,4 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
3,2 x 7,0 mm	9,5 mm	1,6 - 3,0 mm	72400 32700	1600 N	2000 N	350 N	1000	10000
3,2 x 9,0 mm	11,5 mm	3,0 - 5,0 mm	72400 32900	1700 N			1000	10000
3,2 x 11,0 mm	13,5 mm	5,0 - 7,0 mm	72400 32110	3200 N			1000	10000

Ø 4,0 mm

D1 = 4,0 + 0,09 / - 0,15 mm
D2 = 7,8 + 0,29 / - 0,29 mm
k = 1,7 mm max.
d = 2,45 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
4,1 - 4,3 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
4,0 x 8,0 mm	11,0 mm	1,8 - 3,0 mm	72400 40800	2800 N	4000 N	400 N	500	5000
4,0 x 10,0 mm	13,0 mm	3,0 - 5,0 mm	72400 40100	5200 N			500	5000
4,0 x 12,0 mm	15,0 mm	5,0 - 7,0 mm	72400 40120				500	5000

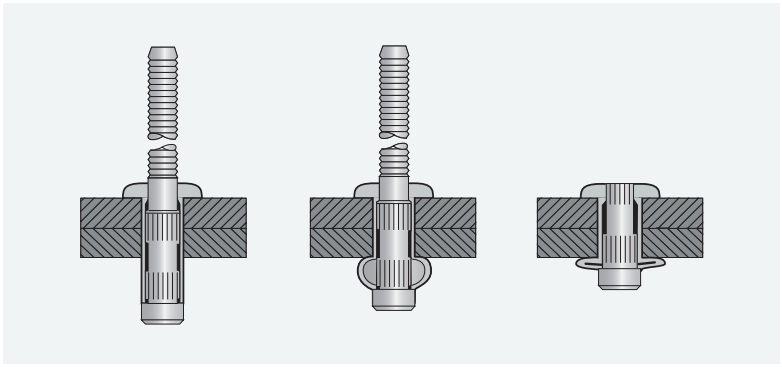
Ø 4,8 mm

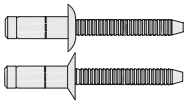
D1 = 4,8 + 0,09 / - 0,15 mm
D2 = 9,3 + 0,29 / - 0,29 mm
k = 2,0 mm max.
d = 3,15 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
4,9 - 5,1 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
4,8 x 9,0 mm	12,0 mm	2,0 - 3,5 mm	72400 48900	5500 N	5000 N	445 N	500	5000
4,8 x 12,0 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	72400 48120				500	5000
4,8 x 14,0 mm	17,0 mm	6,0 - 8,5 mm	72400 48140				500	5000

1) typische Werte typical values valeurs typiques
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

PREMIUM-LOCK





Flachrundkopf / Domed head / Tête plate

Senkkopf / Countersunk head / Tête fraisée

Zu den Top-Befestigern, die sich schon zahlreich unter extremsten Bedingungen ausgezeichnet hat, zählt die Hochfeste Blindniete PREMIUM LOCK.

Die Hochfeste Blindniete PREMIUM LOCK zeichnet sich durch ihr Verriegelungssystem und ihre große Schließkopfauflage aus. Durch diese große Schließkopfauflage, ist die PREMIUM LOCK ideal geeignet für dünne Bleche. Bei entsprechender Bohrlochvorbereitung ist diese Verbindungen spritzwasser- und staubdicht.

Während des Setzvorgangs bildet die PREMIUM LOCK auf der Blindseite einen großen Schließkopf aus. Der verbleibende Restnietdorn wird unverlierbar in der Hülse eingeschlossen. Der so entstehende U-scheibenförmige Schließkopf sorgt für eine hohe Zugbruchkraft.

Anwendungsbeispiele für die Hochfeste Blindniete PREMIUM LOCK sind im Karosserie und Fahrzeugbau, Anhänger- und Behälterbau, in der Bauindustrie,im Maschinen- und Gerätebau, sowiein der Automobilindustrie und in der allgemeinenIndustrie zu finden.

One of the top-fasteners, which already proved themselves under extreme conditions, are the high strength blind rivets PREMIUM LOCK.

The high strength blind rivets PREMIUM LOCK feature a superb mandrel locking system and a large closing head bearing. They are ideally suited for thin metal sheets because of their large closing head bearing. With a properly pre-drilled hole these rivets are splash-proof and dust-tight.

During the setting process, the PREMIUM LOCK-forms a large closing head on its blind side. The remaining mandrel is retained within the rivet body. The resulting U-disk shaped closing head provides high tensile values.

The high strength rivets PREMIUM LOCK can be applied e.g. in vehicle manufacturing and car body construction, trailer and tank construction, in building industry, machine and tools building industry as well as in automotive industry and general industry.

Le top des fixations pour les utilisations extrêmes est le rivet à haute résistance PREMIUM LOCK. Le rivet à Haute résistance Premium Lock se caractérise par son système de fermeture et son large bulbe.

Le large bulbe est idéal pour l'utilisation du rivet sur les tôles fines. Il est étanche aux éclaboussures et à la poussière si le trou de préperçage conseillé est respecté.

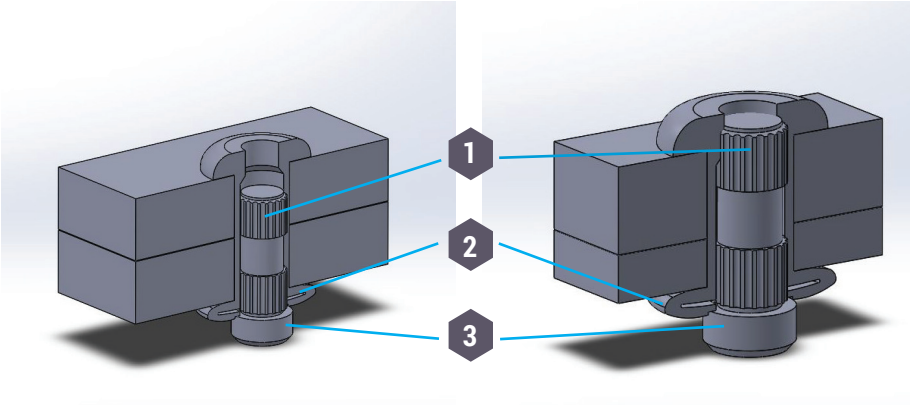
Durant la pose, le PREMIUM LOCK forme un bulbe large du côté aveugle. Le restant de la tige du rivet est enfermé dans le rivet de façon imperdable. Le large bulbe ainsi formé assure une grande résistance à la traction.

On trouve les rivets à haute résistance PREMIUM LOCK dans la construction de carrosserie et de véhicules, de remorques et contenants, de machines et d'outillages ainsi que dans la climatisation, dans l'industrie automobile et dans l'industrie au sens large.

1 Doppeltes Verriegelungssystem
Double mandrel locking system
Double système de fermeture

2 Große Schließkopfauflage auf der Blindseite
Large closing head bearing on the blind side
Gros bulbe du côté aveugle

3 Verliergesicherter Restnietdorn
Safely locked remaining mandrel
Restant de tige imperdable



PREMIUM-LOCK

Vorteile auf einen Blick

- geeignet für schwere Belastungen
- bestens geeignet für den Leichtbau
- hohe Zugfestigkeit durch den breiten U-scheibenförmigen Schließkopf
- der Restnietdorn wird unverlierbar in der Hülse eingeschlossen (keine Klappergeräusche)
- verbindet unterschiedlichste Materialkombinationen
- schnelle, einfache und sichere Verabeitung
- unkomplizierte Bedienung der Geräte, keine Ausbildung erforderlich
- kein Verzug der Bauteile durch Wärmeeinleitung
- Werkstück lässt sich sofort weiterverarbeiten
- aufwendiges Nacharbeiten ist nicht erforderlich

Advantages at a Glance

- suitable for applications with heavy loads
- best suited for lightweight constructions
- high tensile values thanks to the U-diskshaped closing head
- remaining mandrel is retained within the rivet body (without clapping sound)
- can fix very different material combinations
- fast, simple and secure handling
- simple handling of setting tools, no qualification required
- no heat sensitive deformation of connected elements
- workpiece can immediately be processed for further purposes
- no extensive finishing work is required

Avantages

- bien conçu pour supporter de lourdes charges
- bien conçu pour les constructions légères
- grande résistance à la traction grâce à un large bulbe en forme de disque
- le restant de la tige du rivet est enfermé dans le rivet de façon imperdable (pas de bruit de cliquetage)
- assemblage de matériaux différents
- pose rapide, simple et sécurisée
- utilisation simple de la riveteuse sans formation
- pas de déformation des parties assemblées en cas d'apport de chaleur
- la pièce peut être travaillée immédiatement après pose du rivet
- aucun travail de finition nécessaire

PRODUKT-EIGENSCHAFTEN / PRODUCT FEATURES / PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

GOEBEL	Nietdorn-verriegelung	Klemmbereich	Schließkopf	Vibrations-beständigkeit	Dichtigkeit	Dornabriss-verhalten	Lochleibung
PREMIUM	mechanische Nietdorn-verriegelung	ausgezeichnet für Dünnbleche geeignet	wulstförmiger Schließkopf	hohe Vibrations-beständigkeit	spritzwasserdicht	bündiger Dornbruch	guter Lochleibungseffekt

GOEBEL	Mandrel Locking	Grip Range	Closing Head	Vibration Resistance	Leak Tightness	Mandrel Break Perfomance	Hole Bearing
PREMIUM	mechanical mandrel locking	excellently suited for thin metal sheets	toric closing head	high vibration resistance	splash-proof	flush mandrel break	good hole bearing perfomance

GOEBEL	Mécanisme de verrouillage de la tige	Sertissage	Bulbe	Résistance aux vibrations	Etanchéité	Comportement lors de la rupture de la tige	Adaptation au trou de perçage
PREMIUM	verrouillage mécanique de la tige	bien conçu pour les tôles fines	bulbe en forme de bourrelet	résistant aux hautes vibrations	étanche aux éclaboussures	rupture plane de la tige	bon remplissage du trou pré-percé

Anwendungen

- Automobilindustrie
- Karosserie- und Fahrzeugbau
- Bauindustrie
- Maschinen- und Gerätebau
- Allgemeine Industrie

Applications

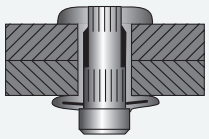
- Automotive industry
- Vehicle manufacturing and car body construction
- Building industry
- Machine and tool building industry
- General industry

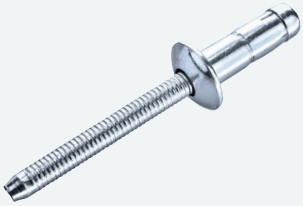
Utilisation

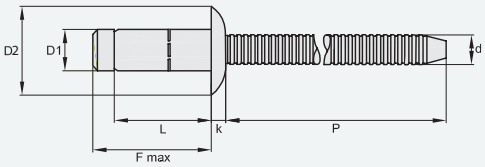
- Industrie automobile
- Construction carrosserie et véhicules Contruction
- Industrie de la Construction
- Construction de machines et d'outillages
- Industrie au sens large

Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN
DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL
TÊTE PLATE CLOU CANNELÉ







Aluminium AlMg 5 (5056 A)	Aluminium Legierung
Aluminium AlMg 5 (5056 A)	Aluminium alloy
Aluminium AlMg 5 (5056 A)	Aluminium alliage

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 9,5 + 0,30 / - 0,30 mm
k = 2,4 + 0,20 / - 0,20 mm
d = 3,1 + 0,10 / - 0,10 mm
P = ≥ 30,0 mm
L = + 0,3 / - 0,5 mm
4,9 - 5,1 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
4,8 x 9,0 mm	12,5 mm	1,5 - 3,5 mm	73900 04809	1800 N	1700 N	222 N	250	2500
4,8 x 11,5 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	73900 04811	2600 N			250	2500
4,8 x 14,0 mm	17,5 mm	6,0 - 8,5 mm	73900 04814				250	2500
4,8 x 16,5 mm	20,0 mm	8,5 - 11,0 mm	73900 04816				250	2500
4,8 x 19,0 mm	22,5 mm	11,0 - 13,5 mm	73900 04819				250	2500

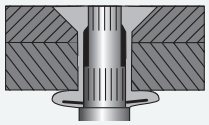
Ø 6,4 mm

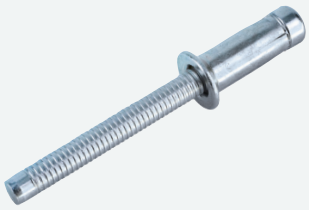
D1 = 6,4 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 12,8 + 0,30 / - 0,30 mm
k = 2,9 + 0,20 / - 0,20 mm
d = 4,17 + 0,10 / - 0,10 mm
P = ≥ 32,0 mm
L = + 0,3 / - 0,5 mm
6,5 - 6,7 mm

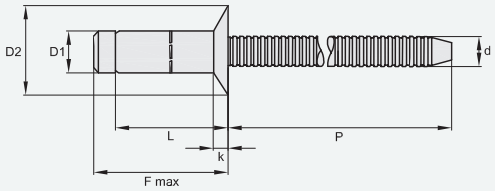
D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
6,4 x 9,0 mm	13,5 mm	1,5 - 3,5 mm	73900 06409	4300 N	3500 N	445 N	250	2500
6,4 x 10,5 mm	15,0 mm	2,8 - 4,8 mm	73900 06410				250	2500
6,4 x 12,5 mm	17,0 mm	4,8 - 6,8 mm	73900 06412	4600 N			250	2500
6,4 x 14,5 mm	19,0 mm	6,8 - 8,8 mm	73900 06414	5000 N			250	2500
6,4 x 16,5 mm	21,0 mm	8,8 - 10,8 mm	73900 06416				250	2500
6,4 x 18,5 mm	23,0 mm	10,8 - 12,8 mm	73900 06418				250	2500
6,4 x 20,5 mm	25,0 mm	12,8 - 14,8 mm	73900 06420				250	2500
6,4 x 22,5 mm	27,0 mm	14,8 - 16,8 mm	73900 06422				250	2500
6,4 x 24,5 mm	29,0 mm	16,8 - 18,8 mm	73900 06424				250	2500

1) typische Werte typical values valeurs typiques
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

SENKKOPF (100°) MIT GERILLTEM NIETDORN
COUNTERSUNK HEAD (100°) WITH GROOVED MANDREL
TÊTE FRAISÉE (100°) CLOU CANNELÉ







Aluminium AlMg 5 (5056 A)	Aluminium Legierung
Aluminium AlMg 5 (5056 A)	Aluminium alloy
Aluminium AlMg 5 (5056 A)	Aluminium alliage

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 8,8 + / - 0,40 mm
k = 1,8 + / - 0,40 mm
d = 3,1 + 0,10 / - 0,10 mm
P = ≥ 30,0 mm
L = + 0,5 / - 0,2 mm
4,9 - 5,1 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
4,8 x 11,5 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	74000 48115	2600 N	1700 N	222 N	250	2500
4,8 x 14,0 mm	17,5 mm	6,0 - 8,5 mm	74000 48140				250	2500
4,8 x 16,5 mm	20,0 mm	8,5 - 11,0 mm	74000 48165				250	2500

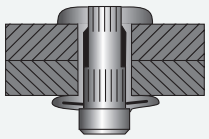
Ø 6,4 mm

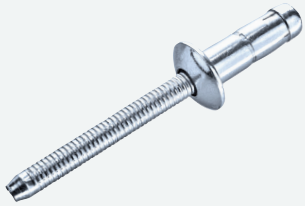
D1 = 6,4 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 10,6 + / - 0,40 mm
k = 2,0 + / - 0,40 mm
d = 4,17 + 0,10 / - 0,10 mm
P = ≥ 32,0 mm
L = + 0,5 / - 0,2 mm
6,5 - 6,7 mm

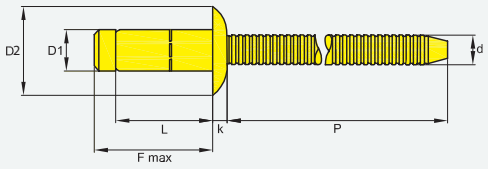
D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
6,4 x 11,5 mm	16,0 mm	3,8 - 5,8 mm	74000 64115	2800 N	3500 N	445 N	250	2500
6,4 x 12,5 mm	17,0 mm	4,8 - 6,8 mm	74000 64125	3800 N			250	2500
6,4 x 13,5 mm	18,0 mm	5,8 - 7,8 mm	74000 64135	4300 N			250	2500
6,4 x 15,5 mm	20,0 mm	7,8 - 9,8 mm	74000 64155	5000 N			250	2500
6,4 x 17,5 mm	22,0 mm	9,8 - 11,8 mm	74000 64175				250	2500
6,4 x 19,5 mm	24,0 mm	11,8 - 13,8 mm	74000 64195				250	2500
6,4 x 21,5 mm	26,0 mm	13,8 - 15,8 mm	74000 64215				250	2500
6,4 x 23,5 mm	28,0 mm	15,8 - 17,8 mm	74000 64235				250	2500

[1] typische Werte typical values valeurs typiques
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN
DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL
TÊTE PLATE CLOU CANNELÉ







Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 9,5 + 0,30 / - 0,30 mm
k = 2,4 + 0,20 / - 0,20 mm
d = 3,1 + 0,10 / - 0,10 mm
P = ≥ 30,0 mm
L = + 0,3 / - 0,5 mm
4,9 - 5,1 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
4,8 x 9,0 mm	12,5 mm	1,5 - 3,5 mm	78904 04809	4600 N	3600 N	445 N	250	2500
4,8 x 11,5 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	78904 04811	6100 N			250	2500
4,8 x 14,0 mm	17,5 mm	6,0 - 8,5 mm	78904 04814	6400 N			250	2500
4,8 x 16,5 mm	20,0 mm	8,5 - 11,0 mm	78904 04816				250	2500
4,8 x 19,0 mm	22,5 mm	11,0 - 13,5 mm	78904 04819				250	2500

Ø 6,4 mm

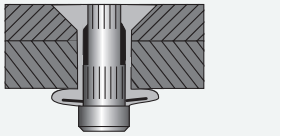
D1 = 6,4 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 12,8 + 0,30 / - 0,30 mm
k = 2,9 + 0,20 / - 0,20 mm
d = 4,17 + 0,10 / - 0,10 mm
P = ≥ 32,0 mm
L = + 0,3 / - 0,5 mm
6,5 - 6,7 mm

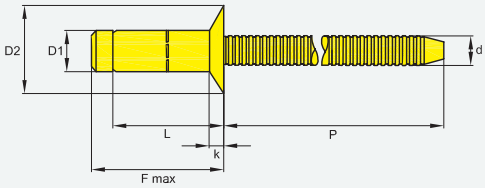
D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
6,4 x 9,0 mm	13,5 mm	1,5 - 3,5 mm	78904 06409	7000 N	6600 N	1112 N	250	2500
6,4 x 10,5 mm	15,0 mm	2,8 - 4,8 mm	78904 06410	9400 N			250	2500
6,4 x 12,5 mm	17,0 mm	4,8 - 6,8 mm	78904 06412	10400 N			250	2500
6,4 x 14,5 mm	19,0 mm	6,8 - 8,8 mm	78904 06415	11400 N			250	2500
6,4 x 16,5 mm	21,0 mm	8,8 - 10,8 mm	78904 06416				250	2500
6,4 x 18,5 mm	23,0 mm	10,8 - 12,8 mm	78904 06418				250	2500
6,4 x 20,5 mm	25,0 mm	12,8 - 14,8 mm	78904 06420				250	2500
6,4 x 22,5 mm	27,0 mm	14,8 - 16,8 mm	78904 06422				250	2500
6,4 x 24,5 mm	29,0 mm	16,8 - 18,8 mm	78904 06424				250	2500

1) typische Werte typical values valeurs typiques
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

PREMIUM-LOCK

SENKKOPF (100°) MIT GERILLTEM NIETDORN
COUNTERSUNK HEAD (100°) WITH GROOVED MANDREL
TÊTE FRAISÉE (100°) CLOU CANNELÉ





Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 8,8 + / - 0,40 mm
k = 1,8 + / - 0,40 mm
d = 3,1 + 0,10 / - 0,10 mm
P = ≥ 30,0 mm
L = + 0,5 / - 0,2 mm
4,9 - 5,1 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
4,8 x 11,5 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	78910 48115	3000 N	3600 N	445 N	250	2500
4,8 x 14,0 mm	17,5 mm	6,0 - 8,5 mm	78910 48140	4000 N			250	2500
4,8 x 16,5 mm	20,0 mm	8,5 - 11,0 mm	78910 48165	5000 N			250	2500

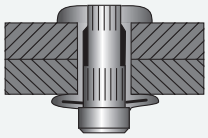
Ø 6,4 mm

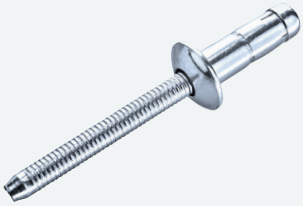
D1 = 6,4 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 10,6 + / - 0,40 mm
k = 2,0 + / - 0,40 mm
d = 4,17 + 0,10 / - 0,10 mm
P = ≥ 32,0 mm
L = + 0,5 / - 0,2 mm
6,5 - 6,7 mm

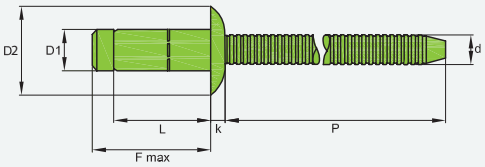
D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
6,4 x 11,5 mm	16,0 mm	3,8 - 5,8 mm	78910 64115	5500 N	6600 N	1112 N	250	2500
6,4 x 12,5 mm	17,0 mm	4,8 - 6,8 mm	78910 64125	6500 N			250	2500
6,4 x 13,5 mm	18,0 mm	5,8 - 7,8 mm	78910 64135	7500 N			250	2500
6,4 x 15,5 mm	20,0 mm	7,8 - 9,8 mm	78910 64155	9500 N			250	2500
6,4 x 17,5 mm	22,0 mm	9,8 - 11,8 mm	78910 64175	10500 N			250	2500
6,4 x 19,5 mm	24,0 mm	11,8 - 13,8 mm	78910 64195				250	2500
6,4 x 21,5 mm	26,0 mm	13,8 - 15,8 mm	78910 64215				250	2500
6,4 x 23,5 mm	28,0 mm	15,8 - 17,8 mm	78910 64235				250	2500

1) typische Werte typical values valeurs typiques
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN
DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL
TÊTE PLATE CLOU CANNELÉ







Edelstahl A2 [1.4567]
Stainless steel A2 [AISI 302]
Acier inox A2 [1.4567]

Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 9,5 + 0,30 / - 0,30 mm
k = 2,4 + 0,20 / - 0,20 mm
d = 3,1 + 0,10 / - 0,10 mm
P = ≥ 30,0 mm
L = + 0,3 / - 0,5 mm
4,9 - 5,1 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
4,8 x 9,0 mm	12,5 mm	1,5 - 3,5 mm	78304 04809	6200 N	5100 N	445 N	250	2500
4,8 x 11,5 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	78304 04811	7000 N			250	2500
4,8 x 14,0 mm	17,5 mm	6,0 - 8,5 mm	78304 04814				250	2500
4,8 x 16,5 mm	20,0 mm	8,5 - 11,0 mm	78304 04816				250	2500
4,8 x 19,0 mm	22,5 mm	11,0 - 13,5 mm	78304 04819				250	2500

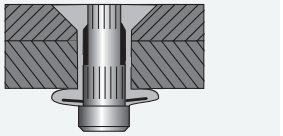
Ø 6,4 mm

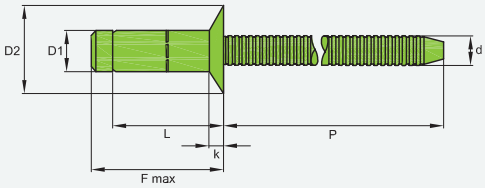
D1 = 6,4 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 12,8 + 0,30 / - 0,30 mm
k = 2,9 + 0,20 / - 0,20 mm
d = 4,17 + 0,10 / - 0,10 mm
P = ≥ 32,0 mm
L = + 0,3 / - 0,5 mm
6,5 - 6,7 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
6,4 x 9,0 mm	13,5 mm	1,5 - 3,5 mm	78304 06409	7600 N	8000 N	1112 N	250	2500
6,4 x 10,5 mm	15,0 mm	2,8 - 4,8 mm	78304 06410	10000 N			250	2500
6,4 x 12,5 mm	17,0 mm	4,8 - 6,8 mm	78304 06412	11000 N			250	2500
6,4 x 14,5 mm	19,0 mm	6,8 - 8,8 mm	78304 06415	12000 N			250	2500
6,4 x 16,5 mm	21,0 mm	8,8 - 10,8 mm	78304 06416				250	2500
6,4 x 18,5 mm	23,0 mm	10,8 - 12,8 mm	78304 06418				250	2500
6,4 x 20,5 mm	25,0 mm	12,8 - 14,8 mm	78304 06420				250	2500
6,4 x 22,5 mm	27,0 mm	14,8 - 16,8 mm	78304 06422				250	2500
6,4 x 24,5 mm	29,0 mm	16,8 - 18,8 mm	78304 06424				250	2500

[1] typische Werte typical values valeurs typiques
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

SENKKOPF (100°) MIT GERILLTEM NIETDORN
COUNTERSUNK HEAD (100°) WITH GROOVED MANDREL
TÊTE FRAISÉE (100°) CLOU CANNELÉ





Edelstahl A2 [1.4567]
Stainless steel A2 [AISI 302]
Acier inox A2 [1.4567]

Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 8,8 + / - 0,40 mm
k = 1,8 + / - 0,40 mm
d = 3,1 + 0,10 / - 0,10 mm
P = ≥ 30,0 mm
L = + 0,5 / - 0,2 mm
4,9 - 5,1 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
4,8 x 11,5 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	78404 48115	3500 N	5100 N	445 N	250	2500
4,8 x 14,0 mm	17,5 mm	6,0 - 8,5 mm	78404 48140	4500 N			250	2500
4,8 x 16,5 mm	20,0 mm	8,5 - 10,0 mm	78404 48160	5500 N			250	2500

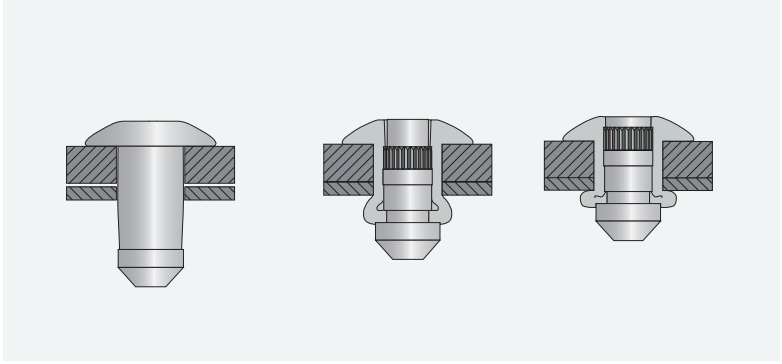
Ø 6,4 mm

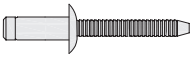
D1 = 6,4 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 10,6 + / - 0,40 mm
k = 2,0 + / - 0,40 mm
d = 4,17 + 0,10 / - 0,10 mm
P = ≥ 32,0 mm
L = + 0,5 / - 0,2 mm
6,5 - 6,7 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
6,4 x 11,5 mm	16,0 mm	3,8 - 5,8 mm	78404 64115	9100 N	8000 N	1112 N	250	2500
6,4 x 12,5 mm	17,0 mm	4,8 - 6,8 mm	78404 64125	10100 N			250	2500
6,4 x 13,5 mm	18,0 mm	5,8 - 7,8 mm	78404 64135				250	2500
6,4 x 15,5 mm	20,0 mm	7,8 - 9,8 mm	78404 64155	11100 N			250	2500
6,4 x 17,5 mm	22,0 mm	9,8 - 11,8 mm	78404 64175				250	2500
6,4 x 19,5 mm	24,0 mm	11,8 - 13,8 mm	78404 64195				250	2500
6,4 x 21,5 mm	26,0 mm	13,8 - 15,8 mm	78404 64215				250	2500
6,4 x 23,5 mm	28,0 mm	15,8 - 17,8 mm	78404 64235				250	2500

1) typische Werte typical values valeurs typiques
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

H-LOCK





Flachrundkopf / Domed head / Tête plate

Zu den Top-Befestigern, die sich schon zahlreichunter extremsten Bedingungen ausgezeichnet hat, zählt die Hochfeste Blindniete H-LOCK.

Die Hochfeste Blindniete H-LOCK zeichnet sich durch ihr doppeltes Verriegelungssystem und ihre große Schließkopfauflage aus. Durch diese große Schließkopfauflage, ist die H-LOCK ideal geeignet für dünne Bleche. Bei entsprechender Bohrlochvorbereitung ist die Verbindung spritzwasser- und staubdicht.

Während des Setzvorgangs bildet die H-Lock auf der Blindseite einen großen Schließkopf aus. Der verbleibende Restnietdorn wird unverlierbar in der Hülse eingeschlossen. Der so entstehende U-scheibenförmige Schließkopf sorgt für eine hohe Zugbruchkraft.

Anwendungsbeispiele für die Hochfeste Blindniete H-Lock sind im Karosserie und Fahrzeugbau, Anhänger- und Behälterbau, in der Bauindustrie, im Maschinen- und Gerätebau, sowie in der Automobilindustrie und in der allgemeinen Industrie zu finden.

One of the top-fasteners, which already proved themselves under extreme conditions, are the high strength blind rivets H-LOCK.

The high strength blind rivets H-LOCK feature a double mandrel locking system and large closing head bearing. They are ideally suited for thin metal sheets because of their large closing head bearing. With a properly pre-drilled hole these rivets are splash-proof and dust-tight.

During the setting process, the H-LOCK form a large closing head on its blind side. The remaining mandrel is retained within the rivet body. The resulting U-disk shaped closing head provides high tensile values.

The high strength rivets H-LOCK can be applied e.g. in vehicle manufacturing and car body construction, trailer and tank construction, in building industry. machine and tools building industry as well as in automotive industry and general industry.

Le top des fixations pour les utilisations extrêmes est le rivet à haute résistance H-Lock.

Le rivet à Haute résistance H-Lock se caractérise par un double système de fermeture et un large bulbe. Le large bulbe est idéal pour l'utilisation du rivet H-LOCK sur les tôles fines. Il est étanche aux éclaboussures et à la poussière si le trou de préperçage conseillé est respecté.

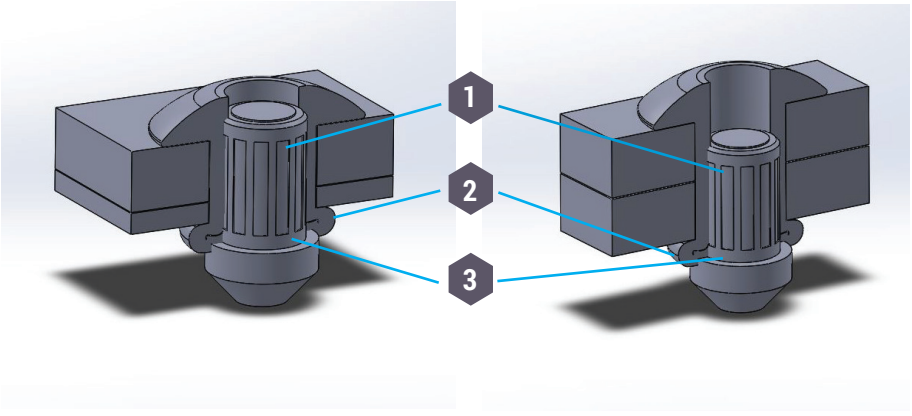
Durant la pose, le H-Lock forme un bulbe large du côté aveugle. Le restant de la tige du rivet est enfermé dans le rivet de façon imperdable. Le large bulbe ainsi formé assure une grande résistance à la traction.

On trouve les rivets à haute résistance H-Lock dans la construction de carrosserie et de véhicules, de remorques et contenants, de machines et d'outillages ainsi que dans la climatisation, dans l'industrie automobile et dans l'industrie au sens large.

1 Doppeltes Verriegelungssystem
Double mandrel locking system
Double système de fermeture

2 Große Schließkopfauflage auf der Blindseite
Large closing head bearing on the blind side
Large bulbe du côté aveugle

3 Verliergesicherter Restnietdorn
Safely locked remaining mandrel
Restant de tige imperdable



H-LOCK

Vorteile auf einen Blick

- geeignet für schwere Belastungen
- bestens geeignet für den Leichtbau
- hohe Zugfestigkeit durch den breiten U-scheiben förmigen Schließkopf
- der Restnietdorn wird unverlierbar in der Hülse eingeschlossen (keine Klappergeräusche)
- verbindet unterschiedlichste Materialkombina tionen
- schnelle, einfache und sichere Verabeitung
- unkomplizierte Bedienung der Geräte, keine Aus-bildung erforderlich
- kein Verzug der Bauteile durch Wärmeeinleitung
- Werkstück lässt sich sofort weiterverarbeiten
- aufwendiges Nacharbeiten ist nicht erforderlich

Advantages at a Glance

- suited for applications with heavy loads
- best suited for lightweight constructions
- high tensile values thanks to the U-disk shaped closing head
- remaining mandrel is retained within the rivet body (without clapping sound)
- can fix very different material combinations
- fast, simple and secure handling
- simple handling of setting tools, no qualification required
- no heat sensitive deformation of connected elements
- workpiece can immediately be processed for further purposes
- no extensive finishing work is required

Avantages

- bien conçu pour supporter de lourdes charges
- bien conçu pour les constructions légères
- grande résisstance à traction grâce à un large bulbe en forme de disque
- le restant de la tige du rivet est enfermé dans le rivet de façon imperdable (pas de bruit de cli-quetage)
- assemblage de matériaux différents
- pose rapide, simple et sécurisée
- utilisation simple de la riveteuse sans formation
- pas de déformation des parties assemblées en cas d'apport de chaleur
- la pièce peut être travaillée immédiatement après pose du rivet
- aucun travail de finition nécessaire

PRODUKT-EIGENSCHAFTEN / PRODUCT FEATURES / PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

GOEBEL	Nietdorn-verriegelung	Klemmbereich	Schließkopf	Vibrations-beständigkeit	Dichtigkeit	Lochleibung
H-LOCK	mechanische Nietdorn-verriegelung	ausgezeichnet für Dünn-bleche geeignet	wulstförmiger Schließkopf	hohe Vibrations-bestän-digkeit	spritzwasserdicht	guter Lochleibungseffekt

GOEBEL	Mandrel Locking	Grip Range	Closing Head	Vibration Resistance	Leak Tightness	Hole Bearing
H-LOCK	mechanical mandrel locking	excellently suited for thin metal sheets	toric closing head	high vibration resistance	splash-proof	good hole bearing perfomance

GOEBEL	Mécanisme de verrouillage de la tige	Sertissage	Bulbe	Résistance aux vibrations	Etanchéité	Adaptation au trou de perçage
H-LOCK	verrouillage mécanique de la tige	bien conçu pour les tôles fines	bulbe en forme de bourrelet	résistant aux hautes vibrations	étanche aux éclaboussures	bon remplissage du trou pré-percé

Anwendungen

- Automobilindustrie
- Karosserie- und Fahrzeugbau
- Bauindustrie
- Maschinen- und Gerätebau
- Allgemeine Industrie

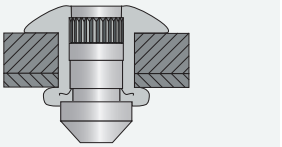
Applications

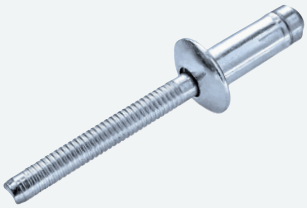
- Automotive industry
- Vehicle manufacturing and car body construction
- Building industry
- Machine and tool building industry
- General industry

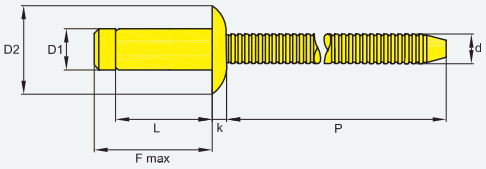
Utilisation

- Industrie automobile
- Construction carrosserie et véhicules Contruction
- Industrie de la Construction
- Construction de machines et d'outillages
- Industrie au sens large

FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN
DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL
TÊTE PLATE CLOU CANNELÉ







Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

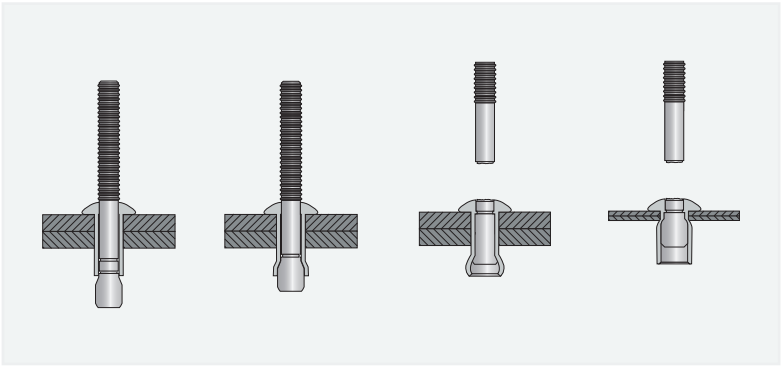
Ø 6,4 mm

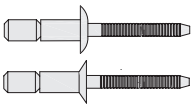
D1 = 6,4 + 0,15 / - 0,15 mm
D2 = 13,0 + 0,4 / - 0,2 mm
k = 3,0 + 0,40 / - 0 mm
d = 4,0 mm (Ref.)
P = ≥ 30,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
6,6 - 6,9 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
6,4 x 9,0 mm	13,7 mm	1,5 - 3,5 mm	76200 64900	8900 N	7100 N	1112 N	250	2500
6,4 x 10,0 mm	15,0 mm	2,8 - 4,8 mm	76200 64100	10200 N			250	2500
6,4 x 11,0 mm	15,6 mm	3,4 - 5,4 mm	76200 64110	10600 N			250	2500
6,4 x 12,0 mm	17,0 mm	4,8 - 6,8 mm	76200 64120				250	2500
6,4 x 14,0 mm	19,0 mm	6,8 - 8,8 mm	76200 64140	12700 N			250	2500
6,4 x 15,0 mm	20,0 mm	7,5 - 9,5 mm	76200 64150				250	2500
6,4 x 16,0 mm	21,0 mm	8,8 - 10,8 mm	76200 64160	13600 N			250	2500
6,4 x 17,0 mm	22,0 mm	9,8 - 11,8 mm	76200 64170				250	2500
6,4 x 18,0 mm	23,0 mm	10,8 - 12,8 mm	76200 64180				250	2500
6,4 x 19,0 mm	24,0 mm	11,8 - 13,8 mm	76200 64190				250	2500

1) typische Werte typical values valeurs typiques
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

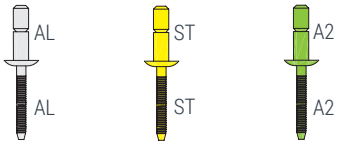
GO-LOCK





Flachrundkopf / Domed head / Tête plate

Senkkopf / Countersunk head / Tête fraisée



Die Hochfeste Blindniete GO-LOCK zeichnet sich durch ihr doppeltes Verriegelungssystem, bündigen Nietdornabriss, einen großen Klemmbereich und hohe Festigkeit aus. Selbst bei dynamischer Beanspruchung behält die Hochfeste Blindniete GO-LOCK ihren festen Sitz.

Der Abriss des Nietdorns erfolgt immer bündig, auch bei unterschiedlichen Materialstärken innerhalb des Klemmbereiches. Bei entsprechender Bohrlochvorbereitung ist die Verbindung spritzwasser- und staubdicht.

Der Restnietdorn wir unverlierbar in der Niethülse eingeschlossen (mechanische Restnietdornverriegelung). Der innere Verriegelungsmechanismus schützt den verbleibenden Restnietdorn gegen Korrosion. Die gute Bohrlochfüllung sorgt für eine feste und vibrationsresistente Verbindung.

Anwendungsbeispiele für die Hochfeste Blindniete GO-LOCK sind im Karosserie und Fahrzeugbau, Anhänger- und Behälterbau, in der Bauindustrie, im Maschinen- und Gerätebau, sowie in der Automobilindustrie und der allgemeinen Industrie zu finden.

The high strength rivets GO-LOCK feature a double mandrel locking system, flush mandrel break, extensive grip range and high connection stability. Even under dynamic pressure, the high strength blind rivets GO-LOCK remain tight.

The rivet mandrel always breaks flush to the setting head, even with various material thicknesses if these are within the rivet's grip range. With a properly pre-drilled hole these rivets are splash-proof and dust-tight.

The remaining mandrel is undetachably locked into the rivet body (mechanical mandrel-locking). The inner locking mechanism protects the remaining mandrel from corrosion. The good drill hole filling assures a tight and vibration-resistent connection.

The high strength rivets GO-LOCK can be applied e.g. in vehicle manufacturing and car body construction, trailer and tank construction, in building industry, machine and tools building industry as well as in automotive industry and general industry.

Les rivets à haute résistance GO-LOCK se caractérisent par un double système de fermeture, une cassure de la tige affleurante, une grande plage de sertissage et une haute résistance. Même sous sollicitation dynamique, le rivet à haute résistance GO-LOCK reste en place.

La cassure de la tige du rivet est toujours affleurante, même si les épaisseurs des matériaux sont différentes tout en restant dans la plage de sertissage. Les fixations sont étanches aux éclaboussures et à la poussière si les trous de préperçage conseillés sont respectés.

Le restant de la tige du rivet est enfermé dans le rivet de façon imperdable (verrouillage mécanique de la tige). Le mécanisme de verrouillage interne protège le restant de la tige contre la corrosion. Le bon remplissage du trou assure une fixation solide et résistante aux vibrations.

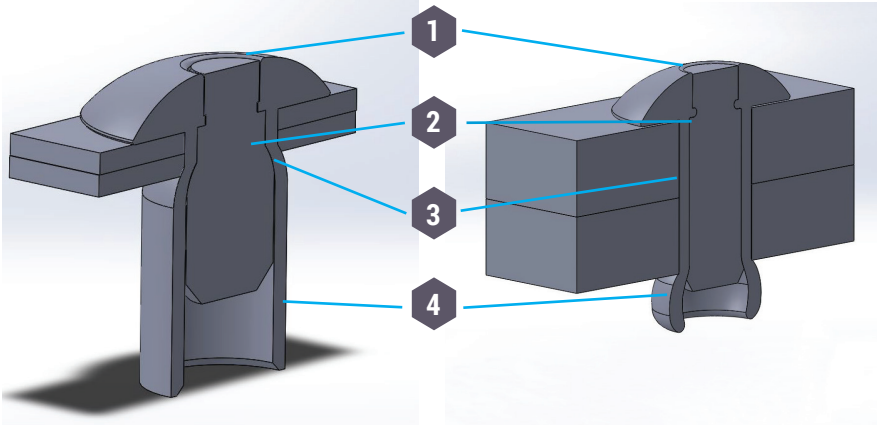
On trouve les rivets à haute résistance GO-Lock dans la construction de carrosserie et de véhicules, de remorques et contenants, de machines et d'outillages ainsi que dans la climatisation, dans l'industrie automobile et dans l'industrie au sens large.

1 Bündiger Nietdornabriss
Flush mandrel break
Cassure affleurante de la tige du rivet

2 Verliergesicherter Restnietdorn
Safely locked remaining mandrel
Restant de tige imperdable

3 Gute Bohrlochfüllung
Good drill hole filling
Bon remplissage du trou

4 Große Schließkopfauflage auf der Blindseite
Large setting head on the blind side of connection
Gros Bulbe du côté aveugle



Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

GO-LOCK

Vorteile auf einen Blick

- geeignet für schwere Belastungen
- großer Klemmbereich und hohe Klemmkraft, auch große Abstände zwischen den Bauteilen können zusammengezogen werden
- besonders hohe Scher- und Zugkräfte
- hervorragende Lochlaibungseigenschaften (spritzwasser- und staubdicht)
- hohe Schwingungsbeständigkeit
- der Abriss des Nietdorns erfolgt immer bündig
- der Restnietdorn wird unverlierbar in der Hülse eingeschlossen (keine Klappergeräusche)
- verbindet unterschiedlichste Materialkombinationen
- schnelle, einfache und sichere Verabeitung
- unlösbare Verbindung
- kein Verzug der Bauteile durch Wärmeeinleitung
- aufwendiges Nacharbeiten ist nicht erforderlich
- universell einsetzbar

Advantages at a Glance

- suitable for applications with heavy loads
- extensive grip range and high clamping force, components can be pulled together even if space between them is large
- very high shear and tensile values
- excellent hole bearing properties (splash-proof and dust-tight)
- high vibration resistance
- mandrel always breaks flush to setting head
- remaining mandrel is retained within the rivet body (without clapping sound)
- can fix very different material combinations
- fast, simple and secure handling
- permanent connection
- no heat sensitive deformation of connected elements
- no extensive finishing work is required
- all-purposer

Avantages

- bien conçu pour supporter de lourdes charges
- grande plage de sertissage et force de serrage, même si les pièces à sertir sont distantes l'une de l'autre, elles seront fixées ensembles
- résistance au cisaillement et à la traction particulièrement importante
- remarquable capacité de remplissage (étanche aux éclaboussures et à la poussière)
- haute résistance aux vibrations
- la cassure de la tige est toujours uniforme
- formation d'une languette du côté du bulbe qui donne une meilleure attache
- le restant de la tige du rivet est enfermé dans le rivet de façon imperdable (pas de bruit de cliquetage)
- assemblage de matériaux différents
- pose rapide, simple et sécurisée
- fixation indémontable
- pas de déformation des parties assemblées en cas d'apport de chaleur
- aucun travail de finition nécessaire
- usage universel

PRODUKT-EIGENSCHAFTEN / PRODUCT FEATURES / PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

GOEBEL	Nietdorn-verriegelung	Klemmbereich	Schließkopf	Vibrations-beständigkeit	Dichtigkeit	Dornabriss-verhalten	Lochleibung
GO-LOCK	mechanische Niet-dornverriegelung (innenliegend)	großer Klemmbereich	konusförmiger Schließkopf	hohe Vibrationsbe-ständigkeit	spritzwasserdicht	Dornabriss erfolgt plan	hervorragende Lochleibungs-eigenschaften

GOEBEL	Mandrel Locking	Grip Range	Closing Head	Vibration Resistance	Leak Tightness	Mandrel Break Perfomance	Hole Bearing
GO-LOCK	mechanical mandrel locking (lying inside)	extensive grip range	conical closing head	high vibration resis-tance	splash-proof	flush mandrel break	excellent hole bearing properties

GOEBEL	Mécanisme de verrouillage de la tige	Sertissage	Bulbe	Résistance aux vibrations	Etanchéité	Comportement lors de la rupture de la tige	Adaptation au trou de perçage
GO-LOCK	verrouillage mécanique de la tige (à l'intérieur)	grande plage de sertissage	bulbe en forme de cône	résistant aux hautes vibrations	étanche aux éclaboussures	rupture plane de la tige	qualité de remplissa-ge du trou pré-percé particulièrement bonne

Anwendungen

- Automobilindustrie
- Karosserie- und Fahrzeugbau
- Bauindustrie
- Maschinen- und Gerätebau
- Allgemeine Industrie

Applications

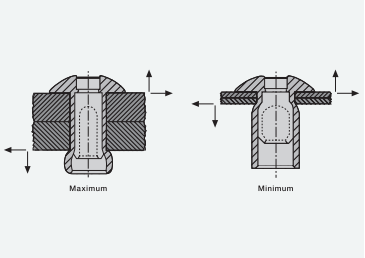
- Automotive industry
- Vehicle manufacturing and car body construction
- Building industry
- Machine and tool building industry
- General industry

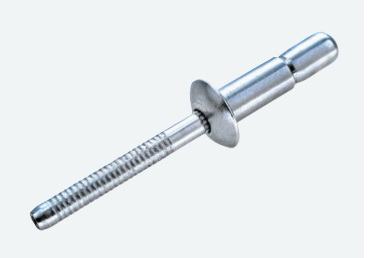
Utilisation

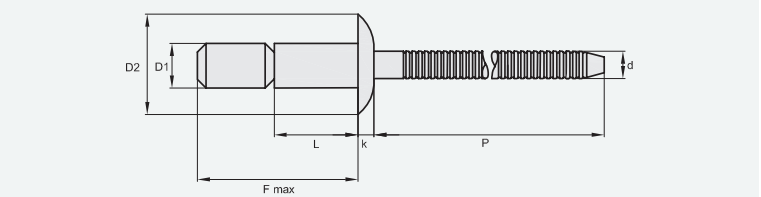
- Industrie automobile
- Construction carrosserie et véhicules Contruction
- Industrie de la Construction
- Construction de machines et d'outillages
- Industrie au sens large

Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN
DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL
TÊTE PLATE CLOU CANNELÉ







Aluminium AlMg 5 (5056 A)	Aluminium Legierung
Aluminium AlMg 5 (5056 A)	Aluminium alloy
Aluminium AlMg 5 (5056 A)	Aluminium alliage

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + / - 0,09 mm
D2 = 10,0 + 0 / - 1,0 mm
k = 2,2 + / - 0,25 mm
d = 3,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + / - 0,99 mm
4,9 - 5,1 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
4,8 x 10,5 mm	20,0 mm	1,8 - 6,9 mm	76605 04810	2400 N	2000 N	222 N	250	2500
4,8 x 14,5 mm	27,0 mm	1,8 - 11,0 mm	76605 04814				250	2500

Ø 6,4 mm

D1 = 6,4 + 0 / - 0,11 mm
D2 = 13,5 + 0 / - 1,5 mm
k = 3,0 + / - 0,4 mm
d = 4,0 mm (Ref.)
P = ≥ 31,0 mm
L = + / - 0,99 mm
6,6 - 6,9 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
6,4 x 14,5 mm	27,0 mm	2,0 - 9,5 mm	76605 06414	5400 N	3600 N	445 N	250	2500
6,4 x 20,5 mm	37,0 mm	2,0 -15,9 mm	76605 06420				250	2500

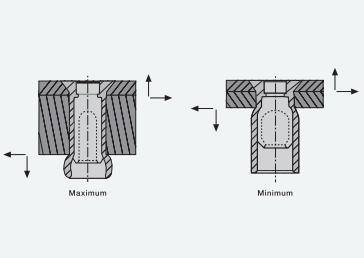
Ø 9,8 mm

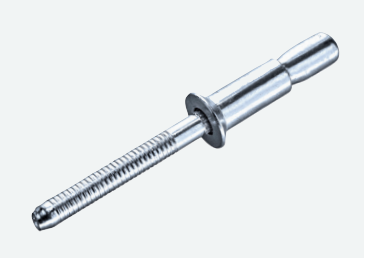
D1 = 9,8 + / - 0,11 mm
D2 = 20,0 mm max
k = 4,5 mm max.
d = 5,8 mm (Ref.)
P = ≥ 31,0 mm
L = + / - 0,99 mm
10,0 - 10,4 mm

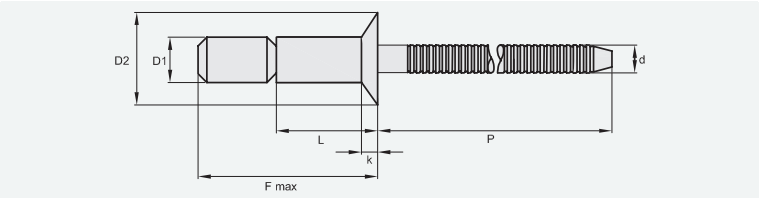
D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
9,8 x 21,3 mm	41,9 mm	3,1 - 14,2 mm	76605 09821	13100 N	8500 N	1100 N	100	1000

[1] typische Werte typical values valeurs typiques
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

SENK KOPF (100°) MIT GERILLTEM NIETDORN
COUNTERSUNK HEAD (100°) WITH GROOVED MANDREL
TÊTE FRAISÉE (100°) CLOU CANNELÉ







Aluminium AlMg 5 (5056 A)	Aluminium Legierung
Aluminium AlMg 5 (5056 A)	Aluminium alloy
Aluminium AlMg 5 (5056 A)	Aluminium alliage

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + / - 0,09 mm
D2 = 9,0 + 0 / - 1,0 mm
k = 2,2 + / - 0,25 mm
d = 3,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + / - 0,99 mm
4,9 - 5,1 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
4,8 x 13,0 mm	20,0 mm	4,5 - 8,4 mm	77735 04813	2400 N	2000 N	222 N	250	2500
4,8 x 17,0 mm	27,0 mm	7,7 - 12,7 mm	77735 04817				250	2500

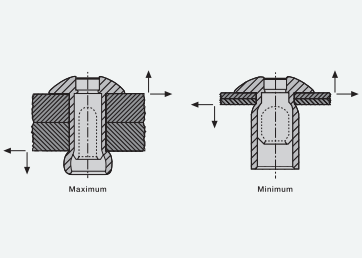
Ø 6,4 mm

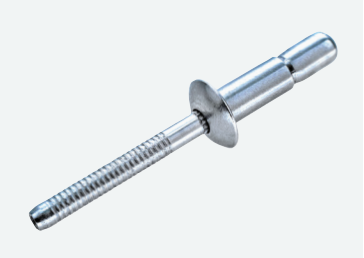
D1 = 6,4 + 0 / - 0,11 mm
D2 = 10,5 + 0 / - 1,5 mm
k = 2,4 + / - 0,4 mm
d = 4,0 mm (Ref.)
P = ≥ 31,0 mm
L = + / - 0,99 mm
6,6 - 6,9 mm

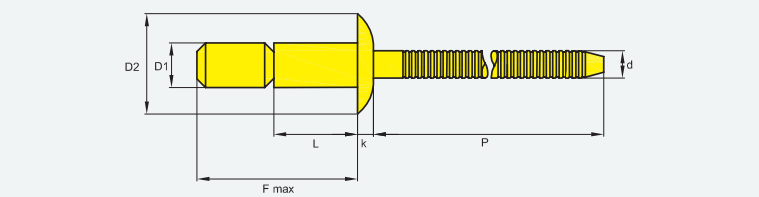
D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
6,4 x 17,0 mm	27,0 mm	4,5 - 12,1 mm	77735 06417	5400 N	3600 N	445 N	250	2500
6,4 x 23,5 mm	37,0 mm	10,5 - 17,0 mm	77735 06423				250	2500

1) typische Werte typical values valeurs typiques
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN
DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL
TÊTE PLATE CLOU CANNELÉ







Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + / - 0,09 mm
D2 = 10,0 + 0 / - 1,0 mm
k = 2,2 + / - 0,25 mm
d = 3,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + / - 0,99 mm
4,9 - 5,1 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
4,8 x 10,5 mm	20,0 mm	1,8 - 6,9 mm	78805 04810	5700 N	4400 N	445 N	250	2500
4,8 x 14,5 mm	27,0 mm	1,8 - 11,0 mm	78805 04814				250	2500

Ø 6,4 mm

D1 = 6,4 + 0 / - 0,11 mm
D2 = 13,5 + 0 / - 1,5 mm
k = 3,0 + / - 0,4 mm
d = 4,0 mm (Ref.)
P = ≥ 31,0 mm
L = + / - 0,99 mm
6,6 - 6,9 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
6,4 x 14,5 mm	27,0 mm	2,0 - 9,5 mm	78805 06414	10500 N	8200 N	1112 N	250	2500 2)
6,4 x 20,5 mm	37,0 mm	2,0 -15,9 mm	78805 06420				250	2500 2)

Ø 9,8 mm

D1 = 9,8 + / - 0,11 mm
D2 = 20,0 mm max
k = 4,5 mm max.
d = 5,8 mm (Ref.)
P = ≥ 31,0 mm
L = + / - 0,99 mm
10,0 - 10,4 mm

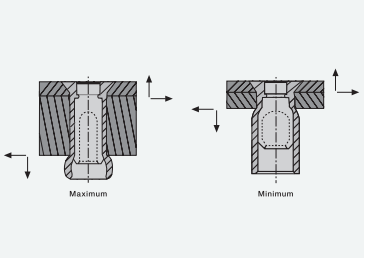
D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
9,8 x 21,3 mm	41,9 mm	3,1 - 14,2 mm	78805 09821	26690 N	17790 N	2670 N	100	1000

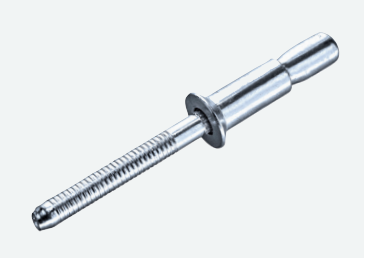
[1] typische Werte typical values valeurs typiques

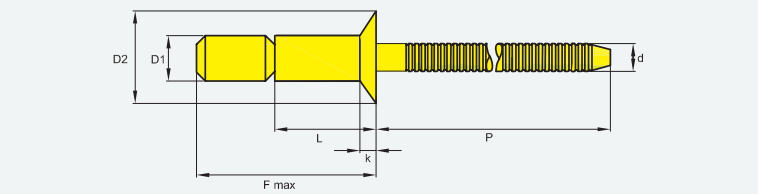
[2] **Auf Anfrage**: Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt, German Authority in Civil Engineering) Approval No. Z-14.1-713 Attachment 1-4

Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

SENKKOPF (100°) MIT GERILLTEM NIETDORN
COUNTERSUNK HEAD (100°) WITH GROOVED MANDREL
TÊTE FRAISÉE (100°) CLOU CANNELÉ







Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + / - 0,09 mm
D2 = 9,0 + 0 / - 1,0 mm
k = 2,2 + / - 0,25 mm
d = 3,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + / - 0,99 mm
4,9 - 5,1 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
4,8 x 13,0 mm	20,0 mm	4,5 - 8,4 mm	79905 04813	5700 N	4400 N	445 N	250	2500
4,8 x 17,0 mm	27,0 mm	7,7 - 12,7 mm	79905 04817				250	2500

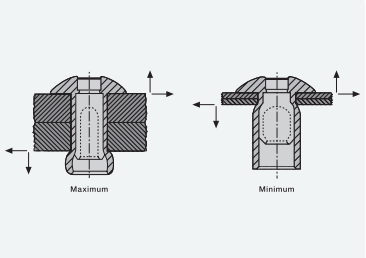
Ø 6,4 mm

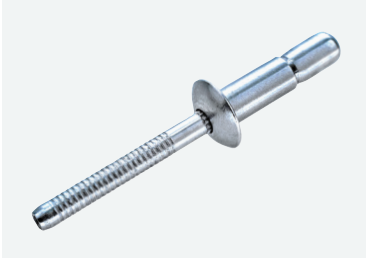
D1 = 6,4 + 0 / - 0,11 mm
D2 = 10,5 + 0 / - 1,5 mm
k = 2,4 + / - 0,4 mm
d = 4,0 mm (Ref.)
P = ≥ 31,0 mm
L = + / - 0,99 mm
6,6 - 6,9 mm

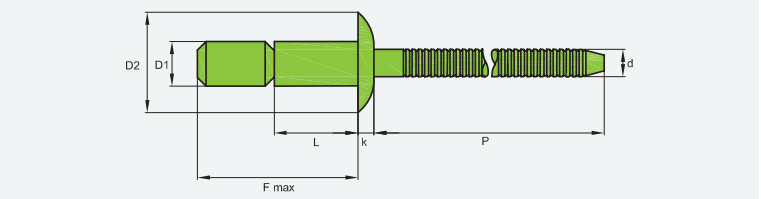
D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
6,4 x 17,0 mm	27,0 mm	4,5 - 12,1 mm	79905 06417	10500 N	8200 N	1112 N	250	2500
6,4 x 23,5 mm	37,0 mm	10,5 - 17,0 mm	79905 06423				250	2500

[1] typische Werte typical values valeurs typiques
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN
DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL
TÊTE PLATE CLOU CANNELÉ







Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + / - 0,09 mm
D2 = 10,0 + 0 / - 1,0 mm
k = 2,2 + / - 0,25 mm
d = 3,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + / - 0,99 mm
4,9 - 5,1 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
4,8 x 10,5 mm	20,0 mm	1,8 - 6,9 mm	77705 04810	5700 N	4400 N	445 N	250	2500
4,8 x 14,5 mm	27,0 mm	1,8 - 11,0 mm	77705 04814				250	2500

Ø 6,4 mm

D1 = 6,4 + 0 / - 0,11 mm
D2 = 13,5 + 0 / - 1,5 mm
k = 3,0 + / - 0,4 mm
d = 4,0 mm (Ref.)
P = ≥ 31,0 mm
L = + / - 0,99 mm
6,6 - 6,9 mm

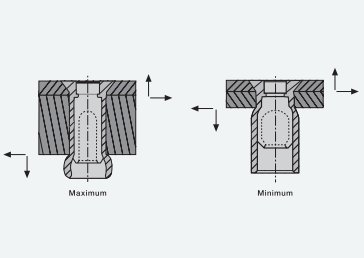
D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)			
6,4 x 14,5 mm	27,0 mm	2,0 - 9,5 mm	77705 06414	10500 N	8200 N	1112 N	250	2500	2)
6,4 x 20,5 mm	37,0 mm	2,0 - 15,9 mm	77705 06420				250	2500	2)

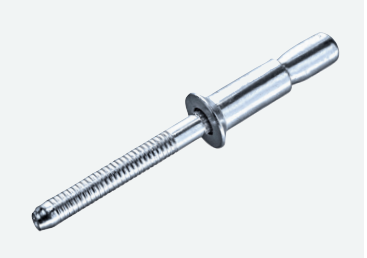
[1] typische Werte typical values valeurs typiques

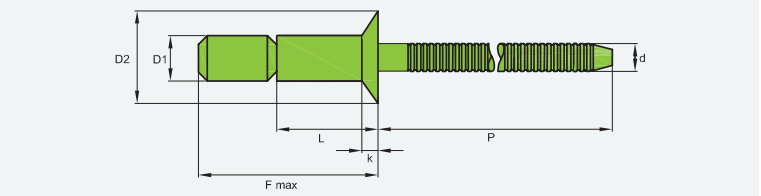
[2] **Auf Anfrage**: Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt, German Authority in Civil Engineering) Approval No. Z-14.1-4 Attachment 2-23

Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

SENKKOPF (100°) MIT GERILLTEM NIETDORN
COUNTERSUNK HEAD (100°) WITH GROOVED MANDREL
TÊTE FRAISÉE (100°) CLOU CANNELÉ







Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + / - 0,09 mm
D2 = 9,0 + 0 / - 1,0 mm
k = 2,2 + / - 0,25 mm
d = 3,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + / - 0,99 mm
4,9 - 5,1 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
4,8 x 13,0 mm	20,0 mm	4,5 - 8,4 mm	77715 04813	5700 N	4400 N	445 N	250	2500
4,8 x 17,0 mm	27,0 mm	7,7 - 12,7 mm	77715 04817				250	2500

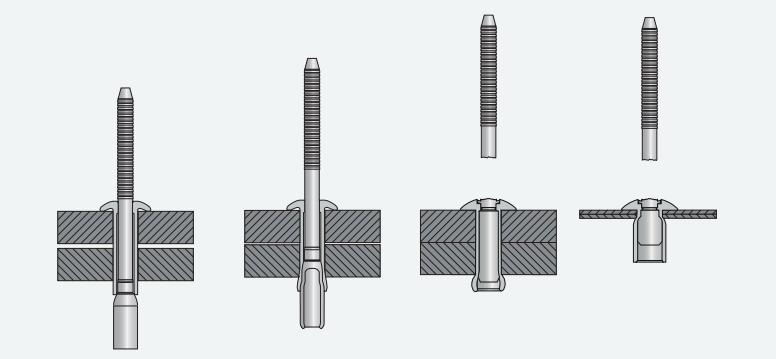
Ø 6,4 mm

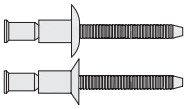
D1 = 6,4 + 0 / - 0,11 mm
D2 = 10,5 + 0 / -1,5 mm
k = 2,4 + / - 0,4 mm
d = 4,0 mm (Ref.)
P = ≥ 31,0 mm
L = + / - 0,99 mm
6,6 - 6,9 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
6,4 x 17,0 mm	27,0 mm	4,5 - 12,1 mm	77715 06417	10500 N	8200 N	1112 N	250	2500
6,4 x 23,5 mm	37,0 mm	10,5 - 17,0 mm	77715 06423				250	2500

1) typische Werte typical values valeurs typiques
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

M-LOCK





Flachrundkopf / Domed head / Tête plate

Senkkopf / Countersunk head / Tête fraisée

Die Hochfeste Blindniete M-LOCK zeichnet sich durch ihr doppeltes Verriegelungssystem, bündigen Nietdornabriss, einen großen Klemmbereich und hohe Festigkeit aus. Selbst bei dynamischer Beanspruchung behält die Hochfeste Blindniete M-LOCK ihren festen Sitz.

Der Abriss des Nietdorns erfolgt immer bündig, auch bei unterschiedlichen Materialstärken innerhalb des Klemmbereiches. Bei entsprechender Bohrlochvorbereitung ist die Verbindungen spritzwasser- und staubdicht.

Der Restnietdorn wird unverlierbar in der Niethülse eingeschlossen (mechanische Nietdornverriegelung). Der außenliegende Verriegelungsmechanismus schützt den verbleibenden Restnietdorn gegen Korrosion. Die gute Bohrlochfüllung sorgt für eine feste und vibrationsresistente Verbindung.

Zur Verarbeitung ist ein spezielles kopfformendes Mundstück zu verwenden. Anwendungsbeispiele für die Hochfeste Blindniete M-LOCK sind im Karosserie und Fahrzeugbau, Anhänger- und Behälterbau, in der Bauindustrie, Maschinen- und Gerätebau, sowie in der Automobilindustrie und in der allgemeinen Industrie zu finden.

The high strength rivets M-LOCK feature a double mandrel locking system, flush mandrel break, extensive grip range and high connection stability. Even under dynamic pressure the high strength blind rivets M-LOCK remain tight.

The rivet mandrel always breaks flush to the setting head, even with various material thicknesses if these are within the rivet's grip range. With a properly pre-drilled hole these rivets are splash-proof and dust-tight.

The remaining mandrel is retained within the rivet body (mechanical mandrel-locking). The outside lying locking mechanism protects the remaining mandrel from corrosion. The good drill hole filling assures a tight and vibration-resistant connection. Special head forming nose-piece is required for setting these blind rivets.

The high strength rivets M-LOCK can be applied e.g. in vehicle manufacturing and car body construction, trailer and tank construction, in building industry, machine and tools building industry as well as in automotive industry and general industry.

Les rivets à haute résistance M-LOCK se caractérisent par un double système de fermeture, une cassure de la tige affleurante, une grande plage de sertissage et une haute résistance. Même sous sollicitation dynamique, le rivet à haute résistance M-LOCK reste en place.

La cassure de la tige du rivet est toujours affleurante, même si les épaisseurs des matériaux sont différentes tout en restant dans la plage de sertissage. Les fixations sont étanches aux éclaboussures et à la poussière si les trous de préperçage conseillés sont respectés.

Le restant de la tige du rivet est enfermé dans le rivet de façon imperdable (verrouillage mécanique de la tige). Le mécanisme de verrouillage interne protège le restant de la tige contre la corrosion. Le bon remplissage du trou assure une fixation solide et résistante aux vibrations. Il faut utiliser une pièce de pose spéciale pour riveteuse.

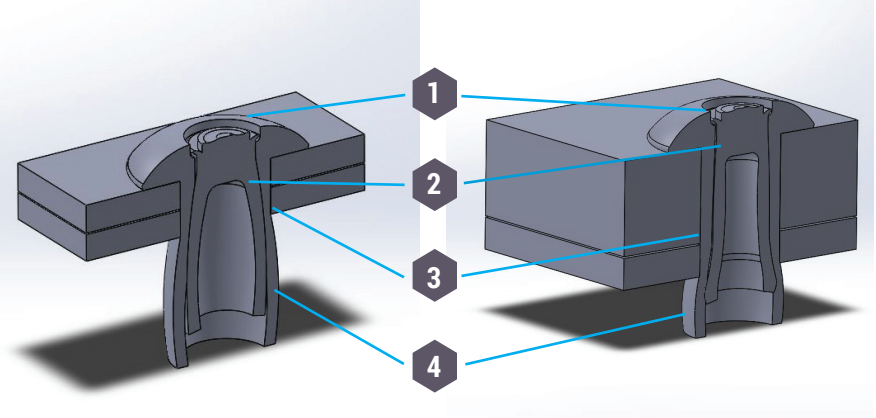
On trouve les rivets à haute résistance M-LOCK dans la construction de carrosserie et de véhicules, de remorques et contenants, de machines et d'outillages ainsi que dans l'industrie automobile et dans l'industrie au sens large.

1 Bündiger Nietdornabriss
Flush mandrel break
Cassure affleurante de la tige du rivet

2 Verliergesicherter Restnietdorn
Safely locked remaining mandrel
Restant de tige imperdable

3 Gute Bohrlochfüllung
Good drill hole filling
Bon remplissage du trou

4 Große Schließkopfauflage auf der Blindseite
Large setting head on the blind side of connection
Gros Bulbe du côté aveugle



M-LOCK

Vorteile auf einen Blick

- geeignet für schwere Belastungen
- großer Klemmbereich und hohe Klemmkraft, auch große Abstände zwischen den Bauteilen können zusammengezogen werden
- besonders hohe Scher- und Zugkräfte
- hervorragende Lochlaibungseigenschaften (spritzwasser- und staubdicht)
- hohe Schwingungsbeständigkeit
- der Abriss des Nietdorns erfolgt immer bündig
- der Restnietdorn wird unverlierbar in der Hülse eingeschlossen (keine Klappergeräusche)
- verbindet unterschiedlichste Materialkombinationen
- schnelle, einfache und sichere Verabeitung
- unlösbare Verbindung
- kein Verzug der Bauteile durch Wärmeeinleitung
- aufwendiges Nacharbeiten ist nicht erforderlich
- universell einsetzbar

Advantages at a Glance

- suitable for applications with heavy loads
- extensive range and high clamping force, components can be pulled together even if space between them is large
- very high shear and tensile values
- excellent hole bearing performance (splash-proof and dust-tight)
- high vibration resistance
- mandrel always breaks flush to setting head
- remaining mandrel is retained within the rivet body (without clapping sound)
- can fix very different material combinations
- fast, simple and secure handling
- permanent connection
- no heat sensitive deformation of connected elements
- no extensive finishing work is required
- all-purposer

Avantages

- bien conçu pour supporter de lourdes charges
- grande plage de sertissage et force de serrage, même si les pièces à sertir sont distantes l'une de l'autre, elles seront fixées ensembles
- résistance au cisaillement et à la traction particulièrement importante
- remarquable capacité de remplissage (étanche aux éclaboussures et à la poussière)
- haute résistance aux vibrations
- la cassure de la tige est toujours uniforme
- formation d'une languette du côté du bulbe qui donne une meilleure attache
- le restant de la tige du rivet est enfermé dans le rivet de façon imperdable (pas de bruit de cliquetage)
- assemblage de matériaux différents
- pose rapide, simple et sécurisée
- fixation indémontable
- pas de déformation des parties assemblées en cas d'apport de chaleur
- aucun travail de finition nécessaire
- usage universel

PRODUKT-EIGENSCHAFTEN / PRODUCT FEATURES / PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

GOEBEL	Nietdorn-verriegelung	Klemmbereich	Schließkopf	Vibrations-beständigkeit	Dichtigkeit	Dornabriss-verhalten	Lochleibung
M-LOCK	mechanische Niet-dornverriegelung (außenliegend)	großer Klemmbereich	konusförmiger Schließkopf	hohe Vibrations-beständigkeit	spritzwasserdicht	Dornabriss erfolgt plan	hervorragende Lochleibungs-eigenschaften

GOEBEL	Mandrel Locking	Grip Range	Closing Head	Vibration Resistance	Leak Tightness	Mandrel Break Perfomance	Hole Bearing
M-LOCK	mechanical mandrel locking (lying outside)	extensive grip range	conical closing head	high vibration resis-tance	splash-proof	flush mandrel break	excellent hole bearing properties

GOEBEL	Mécanisme de verrouillage de la tige	Sertissage	Bulbe	Résistance aux vibrations	Etanchéité	Comportement lors de la rupture de la tige	Adaptation au trou de perçage
M-LOCK	verrouillage mécanique de la tige (à l'extérieur)	grande plage de sertissage	bulbe en forme de cône	résistant aux hautes vibrations	étanche aux éclaboussures	rupture plane de la tige	qualité de remplissa-ge du trou pré-percé particulièrement bonne

Anwendungen

- Automobilindustrie
- Karosserie- und Fahrzeugbau
- Bauindustrie
- Maschinen- und Gerätebau
- Allgemeine Industrie

Applications

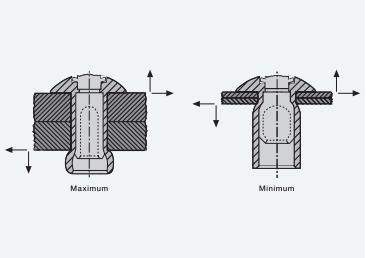
- Automotive industry
- Vehicle manufacturing and car body construction
- Building industry
- Machine and tool building industry
- General industry

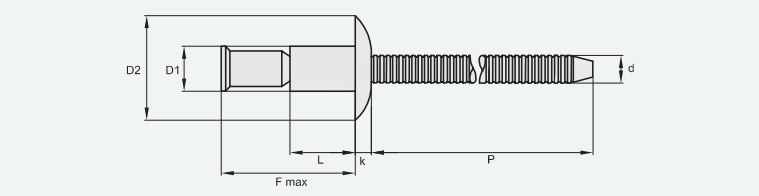
Utilisation

- Industrie automobile
- Construction carrosserie et véhicules Contruction
- Industrie de la Construction
- Construction de machines et d'outillages
- Industrie au sens large

Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN
DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL
TÊTE PLATE CLOU CANNELÉ





Aluminium AlMg 5 (5056 A)	Aluminium Legierung
Aluminium AlMg 5 (5056 A)	Aluminium alloy
Aluminium AlMg 5 (5056 A)	Aluminium alliage

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + / - 0,09 mm
D2 = 10,1 mm max.
k = 2,1 mm max.
d = 3,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + / - 0,99 mm
4,9 - 5,1 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
4,8 x 10,5 mm	18,4 mm	1,6 - 6,9 mm	77766 48100	2700 N	2200 N	222 N	250	2500
4,8 x 14,5 mm	24,1 mm	1,6 - 11,1 mm	77766 48140				250	2500

Ø 6,4 mm

D1 = 6,4 + 0,1 / - 0,11 mm
D2 = 13,4 mm max.
k = 2,9 mm max.
d = 4,0 mm (Ref.)
P = ≥ 31,0 mm
L = + / - 0,99 mm
6,6 - 7,0 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
6,4 x 14,5 mm	24,6 mm	2,0 - 9,5 mm	77766 64140	6000 N	4200 N	445 N	250	2500
6,4 x 19,5 mm	34,7 mm	2,0 - 15,9 mm	77766 64190				250	2500

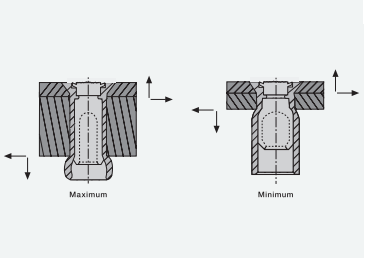
Zur Verarbeitung der Hochfestigkeitsblindniete „M-LOCK" ist ein spezielles Mundstück zu verwenden.

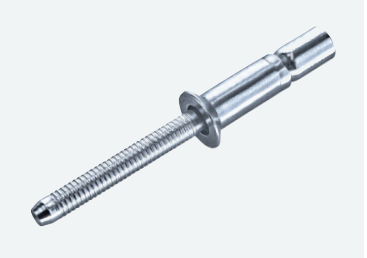
For the processing of the high strength blind rivets „M-LOCK" a special nosepiece must be used.

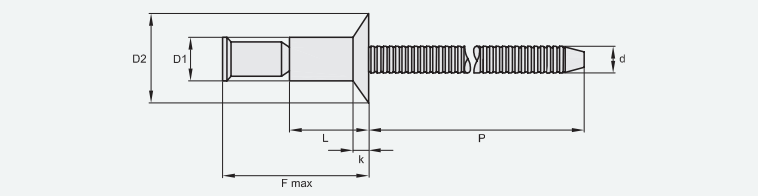
Vous devez utilisier une pièce de pose spéciale pour poser les rivets à haute résistance „M-LOCK".

[1] typische Werte typical values valeurs typiques
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

SENKKOPF (100°) MIT GERILLTEM NIETDORN
COUNTERSUNK HEAD (100°) WITH GROOVED MANDREL
TÊTE FRAISÉE (100°) CLOU CANNELÉ







Aluminium AlMg 5 (5056 A)	Aluminium Legierung
Aluminium AlMg 5 (5056 A)	Aluminium alloy
Aluminium AlMg 5 (5056 A)	Aluminium alliage

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + / - 0,09 mm
D2 = 8,3 mm min.
k = 2,2 mm max.
d = 3,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + / - 0,99 mm
4,9 - 5,1 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
4,8 x 12,0 mm	20,0 mm	3,2 - 8,4 mm	77766 48120	3000 N	2200 N	222 N	250	2500
4,8 x 16,0 mm	26,3 mm	3,2 - 12,2 mm	77766 48160				250	2500

Ø 6,4 mm

D1 = 6,4 + 0,1 / - 0,11 mm
D2 = 10,1 mm min.
k = 2,4 mm max.
d = 4,0 mm (Ref.)
P = ≥ 31,0 mm
L = + / - 0,99 mm
6,6 - 7,0 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
6,4 x 16,0 mm	27,2 mm	3,2 - 12,0 mm	77766 64160	6000 N	4200 N	445 N	250	2500

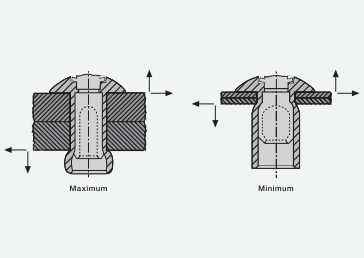
Zur Verarbeitung der Hochfestigkeitsblindniete „M-LOCK" ist ein spezielles Mundstück zu verwenden.

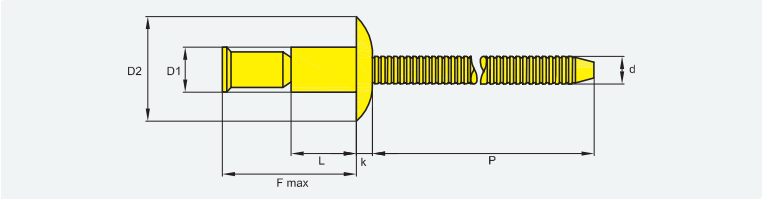
For the processing of the high strength blind rivets „M-LOCK" a special nosepiece must be used.

Vous devez utilisier une pièce de pose spéciale pour poser les rivets à haute résistance „M-LOCK".

[1] typische Werte typical values valeurs typiques
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN
DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL
TÊTE PLATE CLOU CANNELÉ





Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + / - 0,09 mm
D2 = 10,1 mm max.
k = 2,1 mm max.
d = 3,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + / - 0,99 mm
4,9 - 5,1 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
4,8 x 10,5 mm	18,2 mm	1,6 - 6,9 mm	77788 48100	6400 N	5100 N	445 N	250	2500
4,8 x 14,5 mm	24,5 mm	1,6 - 11,1 mm	77788 48140				250	2500

Ø 6,4 mm

D1 = 6,4 + 0,1 / - 0,11 mm
D2 = 13,4 mm max.
k = 2,9 mm max.
d = 4,0 mm (Ref.)
P = ≥ 31,0 mm
L = + / - 0,99 mm
6,6 - 7,0 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
6,4 x 14,5 mm	23,7 mm	2,0 - 9,5 mm	77788 64140	11700 N	10400 N	1112 N	250	2500
6,4 x 19,5 mm	33,0 mm	2,0 - 15,9 mm	77788 64190				250	2500

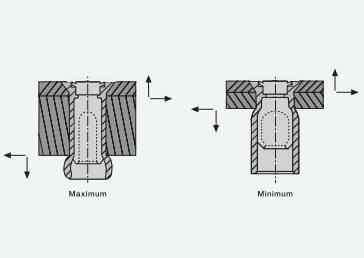
Zur Verarbeitung der Hochfestigkeitsblindniete „M-LOCK" ist ein spezielles Mundstück zu verwenden.

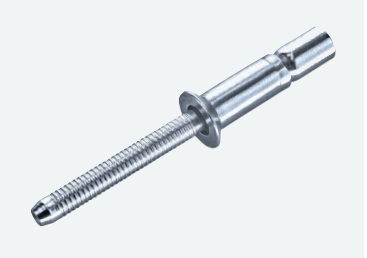
For the processing of the high strength blind rivets „M-LOCK" a special nosepiece must be used.

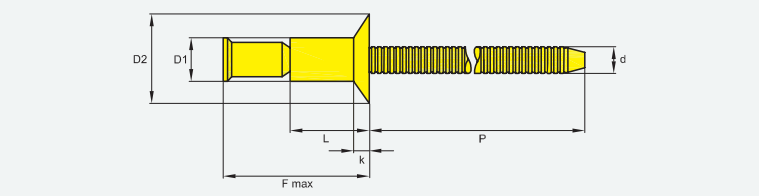
Vous devez utilisier une pièce de pose spéciale pour poser les rivets à haute résistance „M-LOCK".

[1] typische Werte typical values valeurs typiques
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

SENKKOPF (100°) MIT GERILLTEM NIETDORN
COUNTERSUNK HEAD (100°) WITH GROOVED MANDREL
TÊTE FRAISÉE (100°) CLOU CANNELÉ







Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + / - 0,09 mm
D2 = 8,3 mm min.
k = 2,2 mm max.
d = 3,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + / - 0,99 mm
4,9 - 5,1 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
4,8 x 12,0 mm	20,0 mm	3,2 - 8,4 mm	77788 48120	6400 N	5100 N	445 N	250	2500
4,8 x 16,0 mm	26,3 mm	3,2 - 12,2 mm	77788 48160				250	2500

Ø 6,4 mm

D1 = 6,4 + 0,1 / - 0,11 mm
D2 = 10,1 mm min.
k = 2,4 mm max.
d = 4,0 mm (Ref.)
P = ≥ 31,0 mm
L = + / - 0,99 mm
6,6 - 7,0 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
6,4 x 16,0 mm	26,4 mm	3,2 - 12,0 mm	77788 64160	11700 N	10400 N	1112 N	250	2500

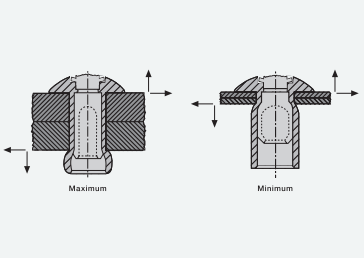
Zur Verarbeitung der Hochfestigkeitsblindniete „M-LOCK" ist ein spezielles Mundstück zu verwenden.

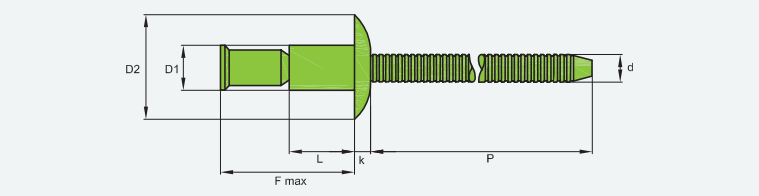
For the processing of the high strength blind rivets „M-LOCK" a special nosepiece must be used.

Vous devez utilisier une pièce de pose spéciale pour poser les rivets à haute résistance „M-LOCK".

[1] typische Werte typical values valeurs typiques
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN
DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL
TÊTE PLATE CLOU CANNELÉ





Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + / - 0,09 mm
D2 = 10,1 mm max.
k = 2,1 mm max.
d = 3,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + / - 0,99 mm
4,9 - 5,1 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
4,8 x 10,5 mm	18,2 mm	1,6 - 6,9 mm	77799 48100	6400 N	5100 N	445 N	250	2500
4,8 x 14,5 mm	24,5 mm	1,6 - 11,1 mm	77799 48140				250	2500

Ø 6,4 mm

D1 = 6,4 + 0,1 / - 0,11 mm
D2 = 13,4 mm max.
k = 2,9 mm max.
d = 4,0 mm (Ref.)
P = ≥ 31,0 mm
L = + / - 0,99 mm
6,6 - 7,0 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
6,4 x 14,5 mm	23,7 mm	2,0 - 9,5 mm	77799 64140	11700 N	10400 N	1112 N	250	2500
6,4 x 19,5 mm	33,0 mm	2,0 - 15,9 mm	77799 64190				250	2500

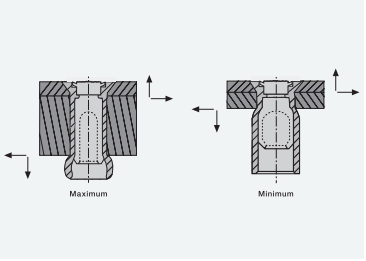
Zur Verarbeitung der Hochfestigkeitsblindniete „M-LOCK" ist ein spezielles Mundstück zu verwenden.

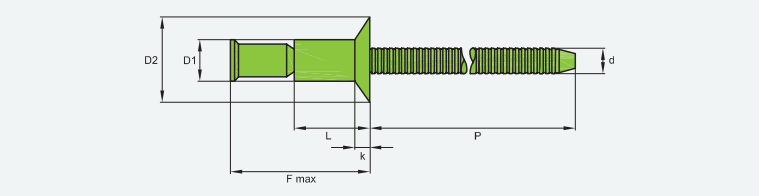
For the processing of the high strength blind rivets „M-LOCK" a special nosepiece must be used.

Vous devez utilisier une pièce de pose spéciale pour poser les rivets à haute résistance „M-LOCK".

[1] typische Werte typical values valeurs typiques
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

SENKKOPF (100°) MIT GERILLTEM NIETDORN
COUNTERSUNK HEAD (100°) WITH GROOVED MANDREL
TÊTE FRAISÉE (100°) CLOU CANNELÉ





Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + / - 0,09 mm
D2 = 8,3 mm min.
k = 2,2 mm max.
d = 3,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + / - 0,99 mm
4,9 - 5,1 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
4,8 x 12,0 mm	20,0 mm	3,2 - 8,4 mm	77799 48120	6400 N	5100 N	445 N	250	2500
4,8 x 16,0 mm	26,3 mm	3,2 -12,2 mm	77799 48160				250	2500

Ø 6,4 mm

D1 = 6,4 + 0,1 / - 0,11 mm
D2 = 10,1 mm min.
k = 2,4 mm max.
d = 4,0 mm (Ref.)
P = ≥ 31,0 mm
L = + / - 0,99 mm
6,6 - 7,0 mm

D1 L	F max	S	CODE	1)	1)	1)		
6,4 x 16,0 mm	26,4 mm	3,2 - 12,0 mm	77799 64160	11700 N	10400 N	1112 N	250	2500

Zur Verarbeitung der Hochfestigkeitsblindniete „M-LOCK" ist ein spezielles Mundstück zu verwenden.

For the processing of the high strength blind rivets „M-LOCK" a special nosepiece must be used.

Vous devez utilisier une pièce de pose spéciale pour poser les rivets à haute résistance „M-LOCK".

[1] typische Werte typical values valeurs typiques
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

DIN EN ISO 9001 : 2015

TÜV NORD

ZERTIFIKAT

für das Managementsystem nach
DIN EN ISO 9001 : 2015

Der Nachweis der regelwerkskonformen Anwendung wurde erbracht und wird gemäß TÜV NORD CERT-Verfahren bescheinigt für

Goebel GmbH
Mühlenstraße 2-4
40699 Erkrath
Deutschland

GOEBEL

Geltungsbereich

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Verbindungselementen (Schrauben, Niete und Kappenschlössern) sowie Verarbeitungswerkzeugen und deren Wartung- und Reparaturservice

Zertifikat-Registrier-Nr. 44 100 070849
Auditbericht-Nr. 3522 8244

Gültig von 2019-08-29
Gültig bis 2022-08-28
Erstzertifizierung 2007

Zertifizierungsstelle der TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2019-07-23

Diese Zertifizierung wurde gemäß TÜV NORD CERT-Verfahren zur Auditierung und Zertifizierung durchgeführt und wird regelmäßig überwacht.
Die Gültigkeit kann unter https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/zertifizierung/zertifikatsdatenbank verifiziert werden.

TÜV NORD CERT GmbH Langemarckstraße 20 45141 Essen www.tuev-nord-cert.de

IAF DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZM-12007-01-09

TÜV NORD

CERTIFICATE

Management system as per
DIN EN ISO 9001 : 2015

In accordance with TÜV NORD CERT procedures, it is hereby certified that

Goebel GmbH
Mühlenstraße 2-4
40699 Erkrath
Germany

GOEBEL

applies a management system in line with the above standard for the following scope

Development, manufacture and distribution of connecting elements (screws, rivets and toggles) as well processing tools with maintenance and repair service

Certificate Registration No. 44 100 070849
Audit Report No. 3522 8244

Valid from 2019-08-29
Valid until 2022-08-28
Initial certification 2007

Certification Body at TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2019-07-23

This certification was conducted in accordance with the TÜV NORD CERT auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.
Validity can be verified at https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/zertifizierung/zertifikatsdatenbank.

TÜV NORD CERT GmbH Langemarckstraße 20 45141 Essen www.tuev-nord-cert.com

IAF DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZM-12007-01-09

CERTIFICAT

Pour le Système de Management selon la no
DIN EN ISO 9001 : 2015

Selon les procédures du TÜV NORD CERT, nous certifions ci-a

Goebel GmbH
Mühlenstraße 2-4
40699 Erkrath
Allemagne

applique un Système de Management conforme aux exigences de la norme ci-dessus pour le domaine suivant

Développement, fabrication et vente de pièces de fixation (vis, rivets, grenouillères) ainsi que d'outillage de pose avec maintenance et réparation.

Numéro d'enregistrement 44 100 070849
Rapport d'audit N° 3522 8244

Valable du 2019-08-29
Valable jusqu'au 2022-08-28
Certification initiale 2007

Organisme Certificateur du TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2019-07-23

Cette certification a été réalisée en conformité avec les procédures d'audit et de certification du TÜV NORD CERT et est soumise à des audits de surveillance réguliers.
La validité peut être vérifiée via https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/zertifizierung/zertifikatsdatenbank.

TÜV NORD CERT GmbH Langemarckstraße 20 45141 Essen www.tuev-nord-cert.com

IAF DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZM-12007-01-09

TÜV NORD

T

ym. że

GOEBEL

stosuje system zarządzania zgodnie z powyższą normą w zakresie

Rozwój, produkcja i dystrybucja elementów złącznych (wkręty, nity i zamki kapturowe) oraz narzędzia z konserwacja i obsługa serwisowa.

Numer rejestracyjny 44 100 070849
Protokół z auditu nr 3522 8244

Ważny od: 2019-08-29
Ważny do: 2022-08-28
Rok pierwszej certyfikacji 2007

Jednostka certyfikująca TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2019-07-23

Certyfikacja została przeprowadzona i jest systematycznie nadzorowana zgodnie z procedurą auditową i certyfikacyjną TÜV NORD CERT.
Ważność certyfikatu można sprawdzić pod adresem: https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/zertifizierung/zertifikatsdatenbank

TÜV NORD CERT GmbH Langemarckstraße 20 45141 Essen www.tuev-nord-cert.com

IAF DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZM-12007-01-09

TÜV NORD
TÜV NORD CERT GmbH
DIN EN ISO 9001
Freiwillige Zertifizierung

03-2022
4 049337 260790

GERMANY HEADQUARTER

GOEBEL GMBH
SCHRAUB- UND VERBINDUNGSTECHNIK
MÜHLENSTRASSE 2-4
D-40699 ERKRATH

TEL.: +49 -(0) 211- 245000-0
E-MAIL: DE@GOEBEL-GROUP.COM
WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM

THE NETHERLANDS

GOEBEL BV
SCHROEF- EN VERBINDINGSTECHNIEK
ARESSTRAAT 13-02/04
NL-5048 CD TILBURG

TEL.: +31- (0) 13- 5720229
E-MAIL: NL@GOEBEL-GROUP.COM
WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM

FRANCE

SOCIÉTÉ GOEBEL
VIS ET TECHNIQUES DE FIXATION
LE DÔME, 1 RUE DE LA HAYE
BP 12910
F-95731 ROISSY CDG CEDEX

TEL.: +33- (0) 1- 82887280
E-MAIL: FR@GOEBEL-GROUP.COM
WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM

USA

GOEBEL FASTENERS INC.
5650 GUHN ROAD, SUITE 110
HOUSTON, TX 77040

TEL.: +1- (713) 393 7007
E-MAIL: SALES@GOEBELFASTENERS.COM
WEB: WWW.GOEBELFASTENERS.COM

POLAND

GOEBEL POLSKA SP.Z.O.O.
UL.TOPOLOWA 1
PL-05-805 KANIE

TEL.: +48- (0) 22- 7593678
E-MAIL: PL@GOEBEL-GROUP.COM
WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM