

Handblechscheren mit Hebelübersetzung



- ERGO-Griff für ermüdungsarmes Arbeiten
- Für kurze gerade und Figureschnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

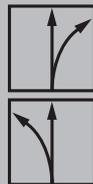


Figuren-Schere

N ^o	< a ->		< b ->		↓ max. ↓	⚙	⚖	📦	€
	mm	"	mm	"					
D29SS-2	260	10 1/4	40	1 5/16	1,2	+++	0,48	5	44,60
D29SSL-2	260	10 1/4	40	1 5/16	1,2	+++	0,48	5	44,60
D29SS-2-SB	260	10 1/4	40	1 5/16	1,2	+++	0,48	5	45,60
D29SSL-2-SB	260	10 1/4	40	1 5/16	1,2	+++	0,48	5	45,60



- ERGO-Griff für ermüdungsarmes Arbeiten
- Für durchlaufende gerade und Figureschnitte
- Kompakter Scherenkopf: Hohe Wendigkeit bei Figureschnitten
- Optimiertes Hebelverhältnis: 25 % weniger Kraftaufwand
- Optimierte Schneidengeometrie: Kein Abrutschen auch ohne Verzahnung
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar



Ideal-Schere

N ^o	< a ->		< b ->		↓ max. ↓	⚙	⚖	📦	€
	mm	"	mm	"					
D29ASS-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,48	5	46,60
D29ASSL-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,48	5	46,60
D29ASS-2-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,48	5	47,60
D29ASSL-2-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,48	5	47,60



- ERGO-Griff für ermüdungsarmes Arbeiten
- Für durchlaufende gerade Schnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

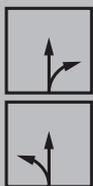


Durchlauf-Schere

N ^o	< a ->		< b ->		↓ max. ↓	⚙	⚖	📦	€
	mm	"	mm	"					
D29BSS-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	50,60
D29BSSL-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	50,60



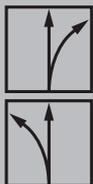
Figuren-Schere



N ^o	< a >		< b >		↓ ↑ max.	⚙️	⚖️	📦	€
	mm	"	mm	"					
D27	260	10 1/4	40	1 5/16	1,2	++	0,49	5	37,20
D27L	260	10 1/4	40	1 5/16	1,2	++	0,49	5	37,20
D27-SB	260	10 1/4	40	1 5/16	1,2	++	0,49	5	38,20
D27L-SB	260	10 1/4	40	1 5/16	1,2	++	0,49	5	38,20



Ideal-Schere



N ^o	< a >		< b >		↓ ↑ max.	⚙️	⚖️	📦	€
	mm	"	mm	"					
D27A	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++	0,52	5	37,20
D27AL	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++	0,52	5	37,20
D27A-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++	0,52	5	38,20
D27AL-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++	0,52	5	38,20



Durchlauf-Schere



N ^o	< a >		< b >		↓ ↑ max.	⚙️	⚖️	📦	€
	mm	"	mm	"					
D27B	260	10 1/4	32	1 5/16	1,2	++	0,52	5	40,40
D27BL	260	10 1/4	32	1 5/16	1,2	++	0,52	5	40,40
D27B-SB	260	10 1/4	32	1 5/16	1,2	++	0,52	5	41,40
D27BL-SB	260	10 1/4	32	1 5/16	1,2	++	0,52	5	41,40



- Für kurze gerade und Figurenschnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

- Für durchlaufende gerade und Figurenschnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

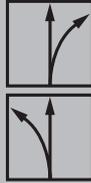


- Für durchlaufende gerade Schnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

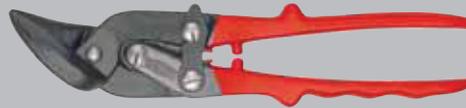
Handblechscheren mit Hebelübersetzung

Ideal-Schere, robust

- Für durchlaufende gerade und Figureschnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Besonders robust, für besondere Beanspruchungen: Griffe im Gesenk geschmiedet
- Griffe lackiert
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

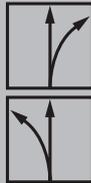


N ^o	< a ->		< b ->		↓ max. ↓ mm	⚙️	⚖️	📦	€
	mm	"	mm	"					
D17ASS	240	9 1/2	24	1	1,5	+++	0,55	5	56,20
D17ASSL	240	9 1/2	24	1	1,5	+++	0,55	5	56,20
D17A	240	9 1/2	24	1	1,5	++	0,55	5	47,80
D17AL	240	9 1/2	24	1	1,5	++	0,55	5	47,80



Ideal-Schere, wendig

- Besonders flach ausgelegter Scherenkopf ermöglicht das Schneiden engster Radien an schwer zugänglichen Stellen
- Für durchlaufende gerade und Figureschnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

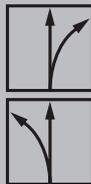


N ^o	< a ->		< b ->		↓ max. ↓ mm	⚙️	⚖️	📦	€
	mm	"	mm	"					
D08	230	9	27	1 1/16	1,2	++	0,38	5	32,90
D08L	230	9	27	1 1/16	1,2	++	0,38	5	32,90
D08-SB	230	9	27	1 1/16	1,2	++	0,38	5	33,90
D08L-SB	230	9	27	1 1/16	1,2	++	0,38	5	33,90



Ideal-Schere, leicht

- Für durchlaufende gerade und Figureschnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar



N ^o	< a ->		< b ->		↓ max. ↓ mm	⚙️	⚖️	📦	€
	mm	"	mm	"					
D16A	240	9 1/2	33	1 5/16	1,2	++	0,40	5	32,90
D16AL	240	9 1/2	33	1 5/16	1,2	++	0,40	5	32,90
D16A-SB	240	9 1/2	33	1 5/16	1,2	++	0,40	5	33,90
D16AL-SB	240	9 1/2	33	1 5/16	1,2	++	0,40	5	33,90



MULTISNIP Longstyle



N ^o	< a >		< b >		↓ ↑ max.	⚙️	⚖️	📦	€
	mm	"	mm	"					
D22A	280	11	64	2 1/2	1,2	++	0,43	5	34,70
D22A-SB	280	11	64	2 1/2	1,2	++	0,45	5	35,70



- Für lange und gerade durchlaufende Schnitte sowie große Radien
- Extra lange und seitlich abgesetzte Schneide
- Abgewinkelter Scherenkopf für hohe Sicherheit, bringt das Material auf Abstand und die Hand aus der Gefahrenzone
- Nur linksschneidend lieferbar

Amerikaner-Schere



N ^o	< a >		< b >		↓ ↑ max.	⚙️	⚖️	📦	€
	mm	"	mm	"					
DSPC8-EU	220	8 1/2	40	1 3/4	1,2	+++	0,30	24	20,10
DSPC11-EU	295	11 1/2	50	2 1/4	1,2	+++	0,53	18	25,30



- Für gerade Schnitte
- Abgewinkelter Scherenkopf ermöglicht das Arbeiten über dem Werkstück
- Nur linksschneidend lieferbar
- SB-verpackt im Display-Karton

Amerikaner-Schere



N ^o	< a >		< b >		↓ ↑ max.	⚙️	⚖️	📦	€
	mm	"	mm	"					
DSPS8-EU	220	8 1/2	40	1 3/4	1,2	+++	0,30	24	20,10
DSPS11-EU	295	11 1/2	50	2 1/4	1,2	+++	0,53	18	25,30



- Für gerade Schnitte
- Nur linksschneidend lieferbar
- SB-verpackt im Display-Karton