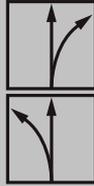


Handblechscheren mit Hebelübersetzung

- ERGO-Griff für ermüdungsarmes Arbeiten
- Für durchlaufende gerade und Figurenschnitte
- Kompakter Scherenkopf: Hohe Wendigkeit bei Figurenschnitten
- Optimiertes Hebelverhältnis: 25 % weniger Kraftaufwand
- Optimierte Schneidengeometrie: Kein Abrutschen auch ohne Verzahnung
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar



Ideal-Schere

N ^o	< a >		< b >		↓ max. ↑	⚙️	⚖️	📦	St.	VD0001
	mm	"	mm	"						
D29ASS-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,48	5		
D29ASSL-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,48	5		
D29ASS-2-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,48	5		
D29ASSL-2-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,48	5		
N ^o	Bestückung								📦	
DSET29-15	1 x D29ASS-2, 1 x D29ASSL-2 und 1 x D15A in Rolltasche								St.	VD0001
									1	



Figuren-Schere

N ^o	< a >		< b >		↓ max. ↑	⚙️	⚖️	📦	St.	VD0001
	mm	"	mm	"						
D29SS-2	260	10 1/4	40	1 5/16	1,2	+++	0,47	5		
D29SSL-2	260	10 1/4	40	1 5/16	1,2	+++	0,47	5		



- ERGO-Griff für ermüdungsarmes Arbeiten
- Für kurze gerade und Figurenschnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar



- ERGO-Griff für ermüdungsarmes Arbeiten
- Für durchlaufende gerade Schnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar



Durchlauf-Schere

N ^o	< a >		< b >		↓ max. ↑	⚙️	⚖️	📦	St.	VD0001
	mm	"	mm	"						
D29BSS-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5		
D29BSSL-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5		



Ideal-Schere

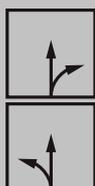


N ^o	← a →		← b →		↓ ↑ max.	⊗	⚖	📦	VD0001
	mm	"	mm	"					
D27A	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++	0,52	5	
D27AL	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++	0,52	5	
D27A-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++	0,52	5	
D27AL-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++	0,52	5	



- Für durchlaufende gerade und Figurschnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

Figuren-Schere



N ^o	← a →		← b →		↓ ↑ max.	⊗	⚖	📦	VD0001
	mm	"	mm	"					
D27	260	10 1/4	40	1 9/16	1,2	++	0,48	5	
D27L	260	10 1/4	40	1 9/16	1,2	++	0,48	5	
D27-SB	260	10 1/4	40	1 9/16	1,2	++	0,48	5	



- Für kurze gerade und Figurenschnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

Durchlauf-Schere



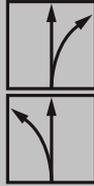
N ^o	← a →		← b →		↓ ↑ max.	⊗	⚖	📦	VD0001
	mm	"	mm	"					
D27B	260	10 1/4	32	1 5/16	1,2	++	0,52	5	
D27BL	260	10 1/4	32	1 5/16	1,2	++	0,52	5	
D27B-SB	260	10 1/4	32	1 5/16	1,2	++	0,52	5	



- Für durchlaufende gerade Schnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

Handblechscheren mit Hebelübersetzung

- Für durchlaufende gerade und Figureschnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Besonders robust, für besondere Beanspruchungen: Griffe im Gesenk geschmiedet
- Griffe lackiert
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar



Ideal-Schere, robust

N ^o	< a >		< b >		↓ ↑ max.	⚙️	⚖️	📦	VD0001
	mm	"	mm	"					
D17ASS	240	9 1/2	24	1	1,5	+++	0,55	5	
D17ASSL	240	9 1/2	24	1	1,5	+++	0,55	5	
D17A	240	9 1/2	24	1	1,2	++	0,55	5	
D17AL	240	9 1/2	24	1	1,2	++	0,55	5	

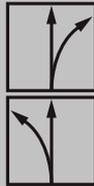


Ideal-Schere, wendig

N ^o	< a >		< b >		↓ ↑ max.	⚙️	⚖️	📦	VD0001
	mm	"	mm	"					
D08	230	9	27	1 1/16	1,2	++	0,38	5	
D08L	230	9	27	1 1/16	1,2	++	0,38	5	
D08-SB	230	9	27	1 1/16	1,2	++	0,38	5	
D08L-SB	230	9	27	1 1/16	1,2	++	0,38	5	



- Besonders flach ausgelegter Scherenkopf ermöglicht das Schneiden engster Radien an schwer zugänglichen Stellen
- Für durchlaufende gerade und Figureschnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar



MULTISNIP Longstyle

N ^o	< a >		< b >		↓ ↑ max.	⚙️	⚖️	📦	VD0001
	mm	"	mm	"					
D22A	280	11	64	2 1/2	1,2	++	0,42	5	
D22A-SB	280	11	64	2 1/2	1,2	++	0,45	5	



- Für lange und gerade durchlaufende Schnitte sowie große Radien
- Extra lange und seitlich abgesetzte Schneide
- Nur linksschneidend lieferbar



Figuren-Schere



N ^o	← a →		← b →		↓ ↑ max.	⊗	⚖	📦	St.	VD0001
	mm	"	mm	"						
D16	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,38	10		
D16-SB	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,39	10		



- Für kurze gerade und Figurenschnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Auch linksschneidend lieferbar

Figuren-Schere



N ^o	← a →		← b →		↓ ↑ max.	⊗	⚖	📦	St.	VD0001
	mm	"	mm	"						
D16L	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,38	10		
D16L-SB	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,39	10		



- Für kurze gerade und Figurenschnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Auch rechtsschneidend lieferbar

Figuren-Schere



N ^o	← a →		← b →		↓ ↑ max.	⊗	⚖	📦	St.	VD0001
	mm	"	mm	"						
D16S	240	9 1/2	44	1 3/4	1,2	++	0,38	10		
D16S-SB	240	9 1/2	44	1 3/4	1,2	++	0,39	10		

N ^o	Bestückung	📦	St.	VD0001
DSET16	1 x D16, 1 x D16L und 1 x D16S in Rolltasche		1	



- Für kurze gerade und Figurenschnitte mit weitem Radius nach rechts und links
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Nur linksschneidend lieferbar

Allround-Schere

Technik statt Größe



Kompakt im Design – stark in der Leistung

Die von BESSEY neu entwickelte hebelübersetzte Ideal-Schere D15A besticht durch Ihre Leistungsstärke, die in einer einzigartig kompakten Bauweise steckt. Extrem kleiner Scherenkopf mit optimierter Schneidengeometrie und perfektionierte Hebelverhältnisse bei deutlich reduzierter Gesamtlänge – herausragende Eigenschaften, die Ihnen das

Schneiden engster Radien und an schwer zugänglichen Stellen wesentlich erleichtert. Um es auf einen Nenner zu bringen: Klein, wendig und dabei stark ist die neue D15A von BESSEY. Damit macht sie sich zum unverzichtbaren Allrounder, der sich einfach in jeder Jacken- oder Zollstocktasche verstauen lässt und in keiner Werkzeugtasche fehlen darf.

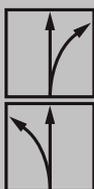
Die Ideal-Schere D15A – klein, stark, wendig und damit stets griffbereit und vielseitig einsetzbar.



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- 1 Extrem kompakter Scherenkopf**
Der besonders kompakt ausgelegte Scherenkopf verleiht ihr eine enorme Wendigkeit und ermöglicht das Schneiden engster Radien und an schwer zugänglichen Stellen.
- 2 Praktische Riegel-Anschlag-Kombination**
Verriegelung und Anschlag in einem – so lässt sich die Schere schnell und bequem mit nur einer Hand schließen und geschlossen halten. Ein raffiniertes Detail, das zu mehr Sicherheit beiträgt.
- 3 Doppelte Hebelübersetzung**
Ihr Kraftaufwand wird durch die doppelte Hebelübersetzung spürbar reduziert. Gleichzeitig wird die Schneidleistung dadurch deutlich erhöht.
- 4 Ergonomischer Griff**
Die Weichstoffeinlage und die Kunststoffummantelung sorgen dafür, dass der ergonomisch geformte Griff hervorragend in der Hand liegt und besonders griffig ist.

Ideal-Schere, klein und wendig



N ^o	← a →		← b →		$\frac{\downarrow}{\uparrow}$ max.			kg	St.	VD0001
	mm	"	mm	"						
D15A	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,20	10		
D15AL	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,20	10		
D15A-SB	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,21	10		
D15AL-SB	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,21	10		
N ^o	Bestückung								St.	VD0001
DSET15	1 x D15A, 1 x D15S und 1 x D15AL in Rolltasche								1	



Die Ideal-Schere D15A und D15AL erhalten Sie im attraktiven Verkaufskarton. Abgabe an Händler nur in Verpackungseinheiten.



- Für durchlaufende gerade und Figurschnitte
- Neue Scherenkopfgeometrie sorgt für enorme Wendigkeit – hervorragend geeignet für besonders kleine Radien und schwer zugängliche Stellen
- Optimiertes Hebelverhältnis bei kleinsten Bauweise garantiert 100 % Leistung bei geringem Kraftaufwand
- ERGO-Griff für ermüdungsfreies Arbeiten

Hochleistungs-Scheren mit HSS-Schneiden

Für jede Anwendung die beste Lösung



Garantiert beste Stahlqualität

Hochleistungs-Scheren mit eingesetzten HSS-Schneiden erfüllen höchste Ansprüche – sowohl an die Standzeit als auch an die Schneidleistung. Die ausgezeichnete Stahlqualität sorgt dafür, dass Hochleistungs-Scheren mit eingesetzten HSS-Schneiden im direkten Vergleich mit herkömm-

lichen Scheren immer besser abschneiden. Vor allem bei Edelstahlblechen hat sich ihr Einsatz schon oft bezahlt gemacht. Hochleistungs-Scheren mit eingesetzten HSS-Schneiden erhalten Sie für alle Anwendungsgebiete und in sämtlichen Scheren-Varianten – von der Figuren- bis zur Ideal-Schere, als Normalblechschere oder mit Hebelübersetzung. Sie haben die freie Wahl!

Die Ideal-Schere D27AH – eingesetzte Schneiden aus HSS für deutlich längere Standzeiten.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Längere Standzeiten

Die Scherenköpfe sind im Gesenk geschmiedet und vergütet. Die eingesetzten Schneiden aus HSS garantieren Ihnen deutlich längere Standzeiten als herkömmliche Schneiden. Das macht sich u.a. bei der Bearbeitung hochfester Materialien bemerkbar.

2 Doppelte Hebelübersetzung

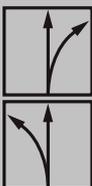
Ihr Kraftaufwand wird durch die doppelte Hebelübersetzung spürbar reduziert. Gleichzeitig wird die Schneidleistung dadurch deutlich erhöht.

3 Ergonomischer Griff

Die Weichstoffeinlage und die Kunststoffummantelung sorgen dafür, dass der ergonomisch geformte Griff hervorragend in der Hand liegt und besonders griffig ist.



Ideal-Schere HSS-TiN



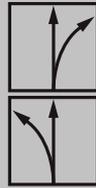
N ^o	← a →		← b →		↑ ↓ max.	⚙️	⚖️	📦	VD0003
	mm	"	mm	"					
D27AH-TIN	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++++	0,52	1	
D27AHL-TIN	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++++	0,52	1	



- Scherenkopf TiN-beschichtet für noch höhere Standzeit auch bei harten Materialien
- Eingesetzte Schneiden aus HSS
- Für durchlaufende gerade und Figurenschnitte
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

Hochleistungs-Scheren mit HSS-Schneiden

Ideal-Schere HSS

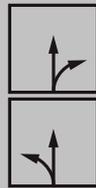


N ^o	< a >		< b >		↓ max ↑	⊙	⚖	📦	VD0003
	mm	"	mm	"					
D27AH	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++++	0,52	1	
D27AHL	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++++	0,52	1	



- Für durchlaufende gerade und Figurschnitte
- Eingesetzte Schneiden aus HSS
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

Loch-Schere HSS

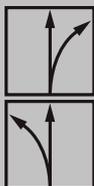


N ^o	< a >		< b >		↓ max ↑	⊙	⚖	📦	VD0003
	mm	"	mm	"					
D407-275	275	11	42	1 5/8	1,0	++++	0,53	1	
D407-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	++++	0,53	1	
D407-300	300	12	43	1 11/16	1,0	++++	0,60	1	
D407-300L	300	12	43	1 11/16	1,0	++++	0,60	1	



- Für kurze gerade und Figurschnitte
- Eingesetzte Schneiden aus HSS
- Griffe lackiert
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

Ideal-Schere HSS



N ^o	← a →		← b →		↓ ↑ max	⊗	⚖	📦	St.	VD0003
	mm	"	mm	"						
D416-280	280	11	34	1 3/8	1,0	++++	0,58	1		
D416-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	++++	0,58	1		



- Für durchlaufende gerade und Figurenschnitte
- Eingesetzte Schneiden aus HSS
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar
- Griffe lackiert

Pelikan-Schere HSS



N ^o	← a →		← b →		↓ ↑ max	⊗	⚖	📦	St.	VD0003
	mm	"	mm	"						
D418-300	300	12	62	2 7/16	1,0	++++	0,66	1		
D418-350	350	14	65	2 9/16	1,0	++++	0,80	1		



- Für lange gerade und durchlaufende Schnitte
- Eingesetzte Schneiden aus HSS
- Nur rechtsschneidend lieferbar
- Griffe lackiert

Normalblechscheren

Der stabile Alleskönner



Bewährt, robust und zuverlässig

Die Normalblechscheren sind ein echter Klassiker, wenn es um Robustheit und Zuverlässigkeit geht. Egal, welche Anwendung oder welches Material: Das breite Produkt- und Leistungs-

spektrum der Normalblechscheren bietet Ihnen immer die passende Schneidenform und Schneidenqualität. Komplett geschmiedet, äußerst robust und absolut zuverlässig. Darauf können Sie sich mit Sicherheit verlassen!

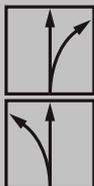
Die Normalblechscheren D216 – der ideale Klassiker für durchlaufende gerade und Figurenschnitte.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- 1 Geschmiedeter Scherenkopf und Griff**
Scherenkopf und Griff sind aus einem Stück und im Gesenk geschmiedet. Das macht sie so robust und zuverlässig.
- 2 Induktiv gehärtete Schneiden**
Die induktiv gehärteten Schneiden garantieren eine hohe Lebensdauer und ein optimales Schneidergebnis.
- 3 Nachstellbare Gewerbeverschraubung**
Nach dem Nachschleifen lassen sich sämtliche Normalblechscheren ganz bequem wieder einstellen.



Ideal-Schere



N ^o	← a →		← b →		↓ max.	⌚	⚖	📦	St.	VD0002
	mm	"	mm	"						
D216-260	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	++	0,49	5		
D216-260L	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	++	0,49	5		
D216-280	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5		
D216-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5		
D116-260	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5		
D116-260L	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5		
D116-260-SB	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5		
D116-260L-SB	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5		
D116-280	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,58	5		
D116-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,58	5		
D116-280-SB	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,58	5		
D116-280L-SB	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,58	5		
N ^o	Bestückung								📦	
DSET-SF3	1 x D216-280, 1 x D216-280L und 1 x D218-300 in Rolltasche								St.	VD0002
									1	

- Für durchlaufende gerade und Figurenschnitte
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar
- D216 – Griffe lackiert
- D116 – Griffe PVC-getaucht



Normalblechscheren



- Für lange gerade und durchlaufende Schnitte
- Extra lange Schneide ist ideal zum Durchtrennen von Blechtafeln
- Rechtsschneidend (oder in der Abmessung 300 mm auch linksschneidend) lieferbar
- D218 – Griffe lackiert
- D118 – Griffe PVC-getaucht



Pelikan-Schere

N ^o	< a >		< b >		↓ max. ↑	⚙️	⚖️	📦	VD0002
	mm	"	mm	"					
D218-300	300	12	62	2 7/16	1,0	++	0,73	5	
D218-300L	300	12	62	2 7/16	1,0	++	0,73	5	
D218-300-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	++	0,73	5	
D218-300L-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	++	0,73	5	
D218-350	350	14	65	2 9/16	1,0	++	0,80	5	
D118-300	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,73	5	
D118-300L	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,73	5	
D118-300-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,73	5	
D118-300L-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,73	5	
D118-350	350	14	65	2 9/16	1,0	+	0,80	5	



Figuren-Loch-Schere



- Für kurze gerade und Figurenschnitte (besonders kleine Radien)
- Sehr schlanker Scherenkopf
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar
- D214 – Griffe lackiert
- D114 – Griffe PVC-getaucht



N ^o	< a >		< b >		↓ max. ↑	⚙️	⚖️	📦	VD0002
	mm	"	mm	"					
D214-250	250	10	37	1 7/16	1,0	++	0,47	5	
D214-250L	250	10	37	1 7/16	1,0	++	0,47	5	
D214-275	275	11	43	1 11/16	1,0	++	0,58	5	
D114-250	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5	
D114-250L	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5	
D114-250-SB	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5	



Loch-Schere



N ^o	< a →		< b →		\downarrow ↑ max.				VD0002
	mm	"	mm	"					
D207-250	250	10	42	1 5/8	1,0	++	0,49	5	
D207-250L	250	10	42	1 5/8	1,0	++	0,49	5	
D207-275	275	11	42	1 5/8	1,0	++	0,55	5	
D207-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	++	0,55	5	
D207-300	300	12	47	1 7/8	1,0	++	0,60	5	
D207-300L	300	12	47	1 7/8	1,0	++	0,60	5	
D107-225	225	9	38	1 1/2	1,0	+	0,37	5	
D107-225-SB	225	9	38	1 1/2	1,0	+	0,37	5	
D107-250	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5	
D107-250L	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5	
D107-250-SB	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5	
D107-250L-SB	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5	
D107-275	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5	
D107-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5	
D107-275-SB	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5	
D107-300	300	12	47	1 7/8	1,0	+	0,60	5	
D107-300L	300	12	47	1 7/8	1,0	+	0,60	5	



Rundloch-Schere



N ^o	< a →		< b →		\downarrow ↑ max.				VD0002
	mm	"	mm	"					
D208-275	275	11	40	1 9/16	1,0	++	0,51	5	
D208-275L	275	11	40	1 9/16	1,0	++	0,51	5	



- Für kurze gerade und Figureschnitte
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar
- D207 – Griffe lackiert
- D107 – Griffe PVC-getaucht



- Speziell für kreisförmige Schnitte
- Rundgebogene Schneiden
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar
- Griffe lackiert

Normalblechscheren

- Für gerade und Figureschnitte
- Nur rechtsschneidend lieferbar
- D206 – Griffe lackiert
- D106 – Griffe PVC-getaucht



Universal-Schere

N ^o	< a >		< b >		↓ max. ↑	⚙	⚖	📦	VD0002
	mm	"	mm	"					
D206-250	250	10	68	2 1/16	1,0	++	0,43	5	
D106-250	250	10	68	2 1/16	1,0	+	0,43	5	
D106-250-SB	250	10	68	2 1/16	1,0	+	0,44	5	



Universal-Schere mit breitem Blatt

- Für gerade und Figureschnitte (große Radien)
- Nur rechtsschneidend lieferbar
- Griffe PVC-getaucht



N ^o	< a >		< b >		↓ max. ↑	⚙	⚖	📦	VD0002
	mm	"	mm	"					
D106A-250	250	10	67	2 5/8	1,0	+	0,39	5	
D106A-250-SB	250	10	67	2 5/8	1,0	+	0,39	5	



Berliner-Schere



N ^o	← a →		← b →		↓ ↑ max.	⊗	⚖	📦	VD0002
	mm	"	mm	"					
D202-250	250	10	60	2 3/8	1,0	++	0,48	5	
D202-300	300	12	79	3	1,0	++	0,72	5	
D102-225	225	9	55	2 3/16	1,0	+	0,44	5	
D102-250	250	10	60	2 3/8	1,0	+	0,48	5	
D102-250-SB	250	10	60	2 3/8	1,0	+	0,48	5	
D102-300	300	12	79	3	1,0	+	0,72	5	
D102-300-SB	300	12	79	3	1,0	+	0,72	5	



Englische Original Facon-Schere



N ^o	← a →		← b →		↓ ↑ max.	⊗	⚖	📦	VD0002
	mm	"	mm	"					
D159-200	200	8	46	1 7/8	1,0	+	0,28	6	
D159-250	250	10	57	2 1/4	1,0	+	0,48	6	
D159-300	300	12	68	2 11/16	1,0	+	0,63	6	
D159-350	350	14	70	2 3/4	1,0	+	0,83	6	



Amerikaner-Schere



N ^o	← a →		← b →		↓ ↑ max.	⊗	⚖	📦	VD0002
	mm	"	mm	"					
D146-200	200	8	41	1 5/8	1,0	+	0,32	6	
D146-250	250	10	54	2 1/8	1,0	+	0,47	6	
D146-300	300	12	68	2 11/16	1,0	+	0,67	6	
D146-350	350	14	72	2 13/16	1,0	+	0,77	6	



- Für gerade Schnitte
- Nur rechtsschneidend lieferbar
- D202 – Griffe lackiert
- D102 – Griffe PVC-getaucht



- Für gerade Schnitte
- Griffe lackiert
- Nur linksschneidend lieferbar

- Für gerade Schnitte
- Griffe PVC-getaucht
- Nur linksschneidend lieferbar

Einhändig kräftige Stahlbänder schneiden



Sicher – mit nur einer Hand!

Mit der D123S bietet Ihnen BESSEY die einzige einhändig bedienbare Bandeisenschere, die sogar gehärtete Stahlbänder von 32 x 1 mm durchtrennt. Damit deckt sie mehr als die Hälfte aller gängigen Verpackungsbänder ab, wie z. B. Stahlband-Umreifungen bei Holzkisten. Mit nur 260 mm Gesamtlänge ist sie sehr kurz und damit leicht und handlich. Der Scherenkopf ist flach geformt und lässt sich leicht unter straff gespannte Bänder schieben. Während des Schneidens entspannt ein Niederhalter das Band und verhindert so ein gefährliches Hochschnellen. Wenn es also um eine sichere Handhabung mit nur einer Hand geht, dann ist die D123S unschlagbar – einfach einzigartig!

Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Vergüteter Scherenkopf

Der vergütete Scherenkopf aus Feinguss schneidet Stahlbänder bis zu 32 x 1 mm. Die Schneide ist induktiv gehärtet für eine lange Lebensdauer.

2 Niederhalter

Der Niederhalter aus Polymerwerkstoff hält das Band beim Abschneiden fest und verhindert das Hochschnellen des Bandes beim Schneidvorgang. Für Ihre Sicherheit.

3 Doppelte Hebelübersetzung

Ihr Kraftaufwand wird durch die doppelte Hebelübersetzung spürbar reduziert. Gleichzeitig wird die Schneidleistung dadurch deutlich erhöht.

4 Ergonomischer Griff

Die Weichstoffeinlage und die Kunststoffummantelung sorgen dafür, dass der ergonomisch geformte Griff hervorragend in der Hand liegt und besonders griffig ist.

Sicherheits-Bandeisenschere mit Hebelübersetzung

N ^o	← a →		← b →		kg	St.	VD0002
	mm	"	mm	"			
D123S	260	10 ¼	38	1 ½	0,55	5	
D123S-SB	260	10 ¼	38	1 ½	0,60	5	



- Einhändiges Trennen von Stahlbändern bis zu 32 x 1 mm
- Kein Hochschnellen des Bandes beim Schneidvorgang
- ERGO-Griff für ermüdungsarmes Arbeiten

Bandeisen-Schere

N ^o	← a →		← b →		kg	St.	VD0002
	mm	"	mm	"			
D122N	225	9	31	1 ¼	0,40	5	



- Niederhalter verhindert das Hochschnellen der Bandenden
- Leichtes Einschieben des flachen Unterteils unter das Kistenband
- Für Bandbreite bis 25 mm, Bandstärke bis 0,6 mm
- Griffe lackiert

Bandeisen-Schere

N ^o	← a →		← b →		kg	St.	VD0002
	mm	"	mm	"			
D122A	260	10 ¼	30	1 ⅜	0,41	5	
D122A-SB	260	10 ¼	30	1 ⅜	0,43	5	



- Leichtes Einschieben des flachen Unterteils unter das Kistenband
- Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Für Bandbreite bis 25 mm, Bandstärke bis 0,6 mm
- Griffe PVC-getaucht

Blechknabber

Verzugfreie Schnitte in Blech

Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Schneidkopf

Schneidkopf mit offener Matrize für leichten Blechsauslauf mit Spanabschneider. Auch kleinste Radien bis zu min. 25 mm können mühelos geschnitten werden.

2 Durchsichtiger Spanspritzschutz

Der Spanspritzschutz aus durchsichtigem Kunststoff leitet die abgeschnittenen Späne nach vorne ab. Für mehr Sicherheit bei der Arbeit.

3 Ergonomischer Griff

Der Abgleitschutz und die Kunststoffummantelung mit Weichstoffeinlage sorgen dafür, dass der ergonomisch geformte Griff hervorragend in der Hand liegt und besonders griffig ist.



- Für verzugfreie Schnitte von bis zu 1,2 mm in Normalblech bis max. 400 N/mm² und 0,8 mm in Edelstahlblech bis max. 800 N/mm²
- Schneidradius min. 25 mm
- Saubere und gratfreie Schnittkanten, keine Deformation der Oberflächen
- Mit integriertem Spanabschneider und Spanschutz
- Für Schnitte mitten im Blech Bohrung von 8,5 mm notwendig

Blechknabber

N ^o	Ausführung	← a →		⚖ kg	📦 St.	VD0002
		mm	"			
D24	Knabber	265	10 1/2	0,48	5	
D24-SB	Knabber	265	10 1/2	0,48	5	
D241	Ersatzmesser	-	-	0,02	1	
D242	Ersatzmatrize	-	-	0,03	1	



Das universell einsetzbare MULTI-Talent



Die Combi-Schere D48A-2 – multifunktionaler Komfort mit abgewinkelten Schneiden.

Die Kabelschere D49-2 – für mehradrige Kabel bis 10 mm Durchmesser.

Universelles Leistungs- und Anwendungsspektrum

Ob im Haushalt, in der Werkstatt oder im Garten – die kompakten Combi-Scheren sind einfach universell einsetzbar. Immer und überall. Sowohl für harte Materialien wie dünne Bleche als auch für

weiche Werkstoffe wie z. B. Pappe, Stoff und Papier sind sie bestens geeignet. Die komfortable Ausstattung der Combi-Scheren wird durch die Schneiden aus rostfreiem Edelstahl und die ergonomisch geformten Kunststoffgriffe mit Weichstoffeinlage und Abgleitschutz sinnvoll komplettiert. Soviel Komfort muss sein!

Combi-Scheren

- ERGO-Griff für ermüdungsarmes Arbeiten
- Klängen aus rostfreiem Edelstahl
- SB-verpackt

Combi-Schere gerade

N ^o	← a →		← b →		kg	St.	VD0002
	mm	"	mm	"			
D47-2	140	5 1/2	31	1 1/4	0,05	15	
D48-2	190	7 1/2	42	1 5/8	0,11	10	



Combi-Schere abgewinkelt

- ERGO-Griff für ermüdungsarmes Arbeiten
- Klängen aus rostfreiem Edelstahl
- Abgewinkelte Schneiden
- SB-verpackt

N ^o	← a →		← b →		kg	St.	VD0002
	mm	"	mm	"			
D48A-2	190	7 1/2	36	1 3/8	0,11	10	



Kabel-Schere

- ERGO-Griff für ermüdungsarmes Arbeiten
- Für mehradrige Kabel bis 10 mm Durchmesser
- Klängen aus rostfreiem Edelstahl
- SB-verpackt

N ^o	← a →		kg	St.	VD0002
	mm	"			
D49-2	165	6 1/2	0,12	10	



MULTISNIP Master

- Für lange und gerade durchlaufende Schnitte (große Radien)
- Alle Metallteile aus rostfreiem Edelstahl
- Griffe aus robustem glasfaserverstärktem Kunststoff mit Weichstoffeinlage
- SB-verpackt

N ^o	← a →		← b →		mm	kg	St.	VD0002
	mm	"	mm	"				
D51A	235	9 1/4	50	2	0,4	0,22	5	



Combi-Schere gerade

N ^o	← a →		← b →		kg	St.	VD0002
	mm	"	mm	"			
D47	140	5 ½	31	1 ¼	0,08	15	
D48	190	7 ½	42	1 ⅝	0,13	10	



- Klingen aus rostfreiem Edelstahl
- Schneide mit Verzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- SB-verpackt

Combi-Schere abgewinkelt

N ^o	← a →		← b →		kg	St.	VD0002
	mm	"	mm	"			
D48A	190	7 ½	38	1 ½	0,11	10	



- Klingen aus rostfreiem Edelstahl
- Abgewinkelte Schneiden
- Schneide mit Verzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- SB-verpackt

Kabel-Schere

N ^o	← a →		kg	St.	VD0002
	mm	"			
D49	160	6 ¼	0,12	10	



- Für mehradrige Kabel bis 10 mm Durchmesser
- Klingen aus rostfreiem Edelstahl
- SB-verpackt

Combinox

N ^o	← a →		← b →		kg	St.	VD0002
	mm	"	mm	"			
D50	190	7 ½	40	1 ⅙	0,14	10	



- Klingen aus rostfreiem Edelstahl
- Ergonomischer Kunststoffgriff mit Weichstoffeinlage
- Mit Drahtführung zum Schneiden von Bindedraht
- Rundschneiden am Anschlag zum Abisolieren von Kabeln
- SB-verpackt

Ein Multitalent mit großer Schere



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- 1 Vielseitiger Einsatz**
Mit Schere, Messer, Säge, Feile, Kreuzschlitzschraubendreher sowie großem und kleinem Schlitzschraubendreher ausgestattet, macht sich das Multitool zum unerlässlichen Helfer.
- 2 Werkzeuge aus Edelstahl**
Die rostfreien Werkzeuge sind Garant für eine lange Lebensdauer und Zeichen eines Qualitätsproduktes.
- 3 Rutschfeste Griffe**
Aus Edelstahl und mit roten Weichstoffeinlagen kombiniert, liegt das multifunktionale Werkzeug sicher in der Hand.
- 4 Praktische Gürteltasche**
Stets griffbereit wird das auf ca. 10 cm zusammenklappbare Tool in der mitgelieferten Gürteltasche aus robustem Nylon aufbewahrt.



Multifunktionswerkzeug mit großer Schere DMT

N ^o	Gesamtlänge offen		Gesamtlänge geschlossen		← b →		kg	St.	VD0003
	mm	"	mm	"	mm	"			
DMT	175	7	100	4	55	2 3/16	0,30	8	



- 1 Multitool mit 7 Möglichkeiten: Schere, Messer, Säge, Feile, Kreuzschlitzschraubendreher sowie großem und kleinem Schlitzschraubendreher
- Schneidet: Leder, Seil, Vinyl, dünnes Kabel, Schnur, dünnes Plastik, Papier und vieles mehr
- Mit robuster Gürteltasche zur sicheren, stets griffbereiten Aufbewahrung
- Edelstahlgriff mit Weichstoffkomponente für rutschsicheres Arbeiten
- SB-verpackt

Das Multitool erhalten Sie im attraktiven Verkaufskarton. Abgabe an Händler nur in Verpackungseinheiten.

Messer-Set DBK PH

N ^o	Bestückung	St.	
		St.	VD0003
DBKPH-SET	DBKPH Klingen-Klappmesser in praktischer Tasche aus Nylon ■ + 10 Stück Trapezklingen DBK-T ■ + 5 Stück Hakenklingen DBK-H ■ + 2 Stück Linoleumklingen DBK-L ■ + 2 Stück Ausstechklingen DBK-A	8	



Das Messer-Set erhalten Sie im attraktiven Verkaufskarton. Abgabe an Händler nur in Verpackungseinheiten.

Klingen-Klappmesser

N ^o	← a →		← b →		kg	St.	VD0003
	mm	"	mm	"			
DBKPH-EU	160	6 ¼	28	1 ⅛	0,22	12	
DBKWH-EU	160	6 ¼	28	1 ⅛	0,20	12	
DBKAH-EU	160	6 ¼	28	1 ⅛	0,14	12	



DBKPH-EU



DBKWH-EU



DBKAH-EU

Alle Messer erhalten Sie im attraktiven Verkaufskarton. Abgabe an Händler nur in Verpackungseinheiten.



Ersatzklingen

N ^o	← a →		Inhalt pro VE	St.		VD0003
	mm	"		St.	St.	
DBK-T	60	2 ⅜	10	1		
DBK-H	50	2	10	1		
DBK-L	87	3 ½	5	1		
DBK-A	80	3 ⅛	5	1		



DBK-T



DBK-H



DBK-L



DBK-A



- Messer mit komfortablem Kunststoffgriff
- Praktisches Nylonetui mit Reißverschluss
- Vier verschiedene Klingen für unterschiedliche Werkstoffe
- SB-verpackt

- **DBKPH-EU:** Komfort Kunststoffgriff, Daumenkissen für max. Anpressdruck, Klingenfach mit 5 Ersatzklingen
- **DBKWH-EU:** Edler Holzgriff
- **DBKAH-EU:** Leichter Aluminiumgriff
- Schneller Klingentausch
- Gürtelclip
- SB-verpackt

- Geeignet für alle BESSEY Klappenmesser
- SB-verpackt