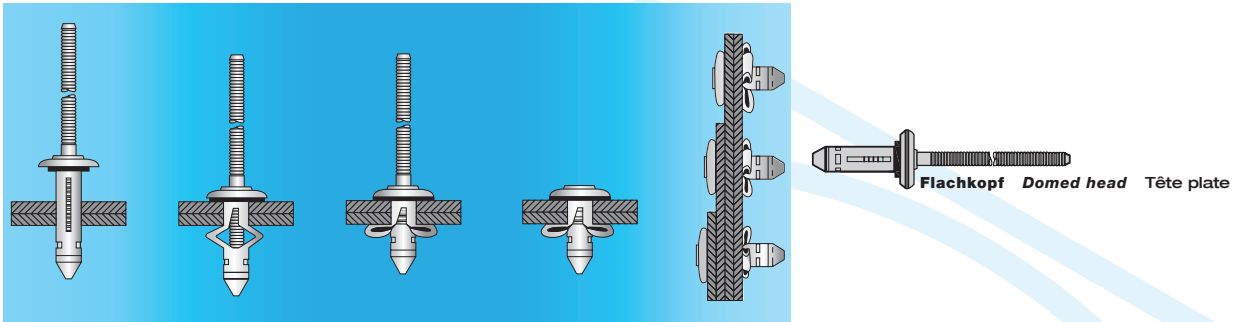


PreBlaschenblindniete (Konstruktionsbau)
Triple claw blind rivets (construction)
Rivets triple (Engineering)



Lieferbar in den folgenden Qualitäten
Available in the following qualities
 Livrables dans les matériaux suivants



Anwendungen

- Bausektor
- Dach- und Fassadenblech Befestigung
- Stahlbau und vieles mehr

Eigenschaften

- Restnietdorn wird mechanisch verriegelt
- bei entsprechender Bohrung spritzwasserdicht
- eine zusätzliche Neopren-Scheibe unter dem Setzkopf verhindert das Eindringen von Wasser an der Nietstelle
- große, laschenförmige Schließkopfauflage
- starke Klemmwirkung

Applications

- *building industry*
- *fastening of roofing sheets and cladding panels*
- *steel engineering and many others*

Characteristics

- *remainder of mandrel is mechanically locked*
- *splash proof with fitting drill hole*
- *an additional neoprene-washer under the rivet head stops water from entering*
- *large, expanding closing head*
- *high clamping capacity*

Utilisation

- secteur du bâtiment
- fixation de tôles de toit et de façade
- construction métallique et plus encore...

Caractéristiques

- la tête de la tige est enfermée mécaniquement dans le corps du rivet.
- en respectant le trou de perçage préconisé, le rivet sera étanche à l'eau.
- une rondelle d'étanchéité en néoprène sous la tête du rivet garantit une parfaite étanchéité à l'eau.
- grande surface de fermeture en forme de languette
- serrage très effectif

Preßlaschenblindniete (Konstruktionsbau)
Triple claw blind rivets (construction)
Rivets triple (Engineering)

Verbindungselement Goebel TRE-GO, Preßlaschenblindniet Ø 5,2

Werkstoffe
Hülse:
 AlMg5 (EN AW-5019) DIN EN 573, Werkstoff-Nr. 3.3555
Dorn:
 AlCuMg1 (EN AW-2017A) DIN EN 573, Werkstoff-Nr. 3.1325

Hersteller Goebel GmbH
 Mühlenstr. 2-4
 40699 Erkrath

Vertrieb Goebel GmbH
 Mühlenstr. 2-4
 40699 Erkrath
 Tel.: +49 (0) 211 245000 -0
 Fax: +49 (0) 211 245000 -250
 Internet: www.blindniete.org

Bauteil II aus Stahl mit t_{II} in [mm]:
 S235Jxx nach DIN EN 10025-2
 S280GD+xx, S320GD+xx oder S350GD+xx nach DIN EN 10326

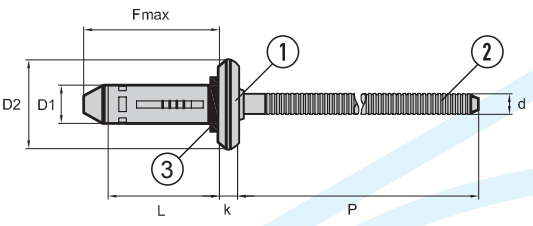
| | | | | | | | | | | | |
|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 0,40 | 0,50 | 0,55 | 0,63 | 0,75 | 0,88 | 1,00 | 1,13 | 1,25 | 1,50 | 2,00 |
|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-----------------------------|-------|---|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| vorbohren mit | | Ø 5,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Bauteil I aus Stahl mit t_I in [mm]: S280GD+xx, S320GD+xx oder S350GD+xx nach DIN EN 10326 | Querkraft $V_{R,k}$ in [kN] | 0,40 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | | |
| | | 0,50 | — | 1,15 ^{a)} | 1,15 ^{a)} | 1,15 ^{a)} | 1,15 ^{a)} | 1,15 ^{a)} | 1,15 ^{a)} | 1,15 ^{a)} | 1,15 ^{a)} | 1,15 ^{a)} | 1,15 ^{a)} | 1,15 ^{a)} | 1,15 ^{a)} | 1,15 ^{a)} | 1,15 ^{a)} | 1,15 ^{a)} | 1,15 ^{a)} | 1,15 ^{a)} | 1,15 ^{a)} | 1,15 ^{a)} | |
| | | 0,55 | — | 1,15 ^{a)} | 1,29 ^{a)} | 1,29 ^{a)} | 1,29 ^{a)} | 1,29 ^{a)} | 1,29 ^{a)} | 1,29 ^{a)} | 1,29 ^{a)} | 1,29 ^{a)} | 1,29 ^{a)} | 1,29 ^{a)} | 1,29 ^{a)} | 1,29 ^{a)} | 1,29 ^{a)} | 1,29 ^{a)} | 1,29 ^{a)} | 1,29 ^{a)} | 1,29 ^{a)} | 1,29 ^{a)} | 1,29 ^{a)} |
| | | 0,63 | — | 1,15 ^{a)} | 1,29 ^{a)} | 1,52 ^{a)} | 1,52 ^{a)} | 1,52 ^{a)} | 1,52 ^{a)} | 1,52 ^{a)} | 1,52 ^{a)} | 1,52 ^{a)} | 1,52 ^{a)} | 1,52 ^{a)} | 1,52 ^{a)} | 1,52 ^{a)} | 1,52 ^{a)} | 1,52 ^{a)} | 1,52 ^{a)} | 1,52 ^{a)} | 1,52 ^{a)} | 1,52 ^{a)} | 1,52 ^{a)} |
| | | 0,75 | — | 1,15 ^{a)} | 1,29 ^{a)} | 1,52 ^{a)} | 1,87 ^{a)} | 1,87 ^{a)} | 1,87 ^{a)} | 1,87 ^{a)} | 1,87 ^{a)} | 1,87 ^{a)} | 1,87 ^{a)} | 1,87 ^{a)} | 1,87 ^{a)} | 1,87 ^{a)} | 1,87 ^{a)} | 1,87 ^{a)} | 1,87 ^{a)} | 1,87 ^{a)} | 1,87 ^{a)} | 1,87 ^{a)} | 1,87 ^{a)} |
| | | 0,88 | — | 1,15 ^{a)} | 1,29 ^{a)} | 1,52 ^{a)} | 1,87 ^{a)} | 1,99 | 1,99 | 1,99 | 1,99 | 1,99 | 1,99 | 1,99 | 1,99 | 1,99 | 1,99 | 1,99 | 1,99 | 1,99 | 1,99 | 1,99 | 1,99 |
| | | 1,00 | — | 1,15 ^{a)} | 1,29 ^{a)} | 1,52 ^{a)} | 1,87 ^{a)} | 1,99 | 2,11 | 2,11 | 2,11 | 2,11 | 2,11 | 2,11 | 2,11 | 2,11 | 2,11 | 2,11 | 2,11 | 2,11 | 2,11 | 2,11 | 2,11 |
| | | 1,13 | — | 1,15 ^{a)} | 1,29 ^{a)} | 1,52 ^{a)} | 1,87 ^{a)} | 1,99 | 2,11 | 2,11 | 2,11 | 2,11 | 2,11 | 2,11 | 2,11 | 2,11 | 2,11 | 2,11 | 2,11 | 2,11 | 2,11 | 2,11 | 2,11 |
| | | 1,25 | — | 1,15 ^{a)} | 1,29 ^{a)} | 1,52 ^{a)} | 1,87 ^{a)} | 1,99 | 2,11 | 2,11 | 2,11 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 |
| | | 1,50 | — | 1,15 ^{a)} | 1,29 ^{a)} | 1,52 ^{a)} | 1,87 ^{a)} | 1,99 | 2,11 | 2,11 | 2,11 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 |
| | | 1,75 | — | 1,15 ^{a)} | 1,29 ^{a)} | 1,52 ^{a)} | 1,87 ^{a)} | 1,99 | 2,11 | 2,11 | 2,11 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 |
| | | 2,00 | — | 1,15 ^{a)} | 1,29 ^{a)} | 1,52 ^{a)} | 1,87 ^{a)} | 1,99 | 2,11 | 2,11 | 2,11 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 | 2,52 |
| Bauteil I aus Stahl mit t_I in [mm]: S280GD+xx, S320GD+xx oder S350GD+xx nach DIN EN 10326 | Zugkraft $N_{R,k}$ in [kN] | 0,40 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| | | 0,50 | — | 0,80 | 0,84 | 0,91 | 1,01 | 1,13 | 1,23 | 1,35 | 1,46 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | |
| | | 0,55 | — | 0,80 | 0,84 | 0,91 | 1,01 | 1,13 | 1,23 | 1,35 | 1,46 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | |
| | | 0,63 | — | 0,80 | 0,84 | 0,91 | 1,01 | 1,13 | 1,23 | 1,35 | 1,46 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | |
| | | 0,75 | — | 0,80 | 0,84 | 0,91 | 1,01 | 1,13 | 1,23 | 1,35 | 1,46 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | |
| | | 0,88 | — | 0,80 | 0,84 | 0,91 | 1,01 | 1,13 | 1,23 | 1,35 | 1,46 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | |
| | | 1,00 | — | 0,80 | 0,84 | 0,91 | 1,01 | 1,13 | 1,23 | 1,35 | 1,46 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | |
| | | 1,13 | — | 0,80 | 0,84 | 0,91 | 1,01 | 1,13 | 1,23 | 1,35 | 1,46 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | |
| | | 1,25 | — | 0,80 | 0,84 | 0,91 | 1,01 | 1,13 | 1,23 | 1,35 | 1,46 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | |
| | | 1,50 | — | 0,80 | 0,84 | 0,91 | 1,01 | 1,13 | 1,23 | 1,35 | 1,46 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | |
| | | 1,75 | — | 0,80 | 0,84 | 0,91 | 1,01 | 1,13 | 1,23 | 1,35 | 1,46 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | |
| | | 2,00 | — | 0,80 | 0,84 | 0,91 | 1,01 | 1,13 | 1,23 | 1,35 | 1,46 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | |

Im Zulassungsbescheid Z-14.1-4 / <http://www.ifbs.de>

Weitere Festlegungen: Bei Bauteil I und Bauteil II aus S320GD oder S350GD dürfen die mit ^{a)} indizierten Werte um 8% vergrößert werden.
 Ausführung mit und ohne Dichtscheibe.







PreBlaschenblindniete (Konstruktionsbau)
 Flachrundkopf mit gerilltem Nietdorn
Triple claw blind rivets (construction)
 Domed head with grooved mandrel
Rivets triple (Engineering)
 Tête plate clou cannelé



- ① Aluminium AlMg 2,5
- ② Aluminium AlCuMg 1
- ③ mit Neopren Dichtscheibe
with neoprene washer
avec rondelle en néoprène

ø 5,2 mm
 D1 = 5,2 + 0,09 / - 0,1 mm
 D2 = 11,7 + 0 / - 0,8 mm
 k = 2,2 + / - 0,3 mm
 d = 2,9 mm
 P = ≥ 27,0 mm
 L = + 0,5 / - 0,8 mm

= 5,3 - 5,5 mm

|  | F max |  | CODE |  |  |  | 100 = € |  | 100 = € |
|---|---------|---|-------------|--|---|---|---------|---|---------|
| 5,2 x 17,5 mm | 22,1 mm | 0,5 - 4,8 mm | 70880 05217 | 3290 N | 2040 N | 250 | 50,25 | 2500 | 49,95 |
| 5,2 x 19,1 mm | 23,7 mm | 1,5 - 6,4 mm | 80805 52190 | | | 250 | 50,40 | 2500 | 50,10 |
| 5,2 x 22,2 mm | 26,9 mm | 4,8 - 9,5 mm | 80805 52220 | | | 250 | 50,75 | 2500 | 50,45 |
| 5,2 x 25,4 mm | 30,1 mm | 7,9 - 12,7 mm | 80805 52250 | | | 250 | 53,45 | 2500 | 53,15 |
| 5,2 x 28,6 mm | 33,3 mm | 11,1 - 15,9 mm | 80805 52280 | | | 250 | 55,65 | 2500 | 55,35 |
| 5,2 x 31,8 mm | 36,6 mm | 14,3 - 19,1 mm | 80805 52310 | | | 250 | 58,65 | 2500 | 58,35 |

Zur Verarbeitung der „TRE-GO“ ist ein spezielles Mundstück zu verwenden.

For the processing of blind rivets „TRE-GO“ a special mouthpiece must be used.

Vous devez utiliser une pièce de pose spéciale pour poser les rivets „TRE-GO“.

